



جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
شورای عالی برنامه ریزی آموزشی

به انضمام تغییرات شورای برنامه ریزی دانشگاه الزهراء

برنامه درسی

رشته هندسی صنایع



دوره کارشناسی پیوسته
کروه فنی و مهندسی
(پیشہ‌دادی دانشگاه تهران)

به استناد آیین نامه و اکذاری اختیارات برنامه ریزی درسی مصوب جلسه شماره ۸۸۲
تاریخ ۱۳۹۵/۱۱/۲۳ شورای عالی برنامه ریزی آموزشی

بهتر

تغییرات ص 69

عنوان گوايش: -

نام رشته: مهندسي صنایع

دوره تحصیلی: کارشناسی پیوسته

گروه: فنی و مهندسی

نوع مصوبه: بازنگری

کارگروه تخصصی: صنایع

تاریخ تصویب: ۱۳۹۷/۰۶/۱۸

پیشنهادی دانشگاه: تهران

به استناد آین نامه و اگذاری اختیارات برنامه ریزی درسی مصوب جلسه شماره ۸۸۲ تاریخ ۱۳۹۵/۱۱/۲۳
شورای عالی برنامه ریزی آموزشی، برنامه درسی بازنگری شده دوره کارشناسی پیوسته رشته مهندسی
صنایع طی نامه شماره ۱۳۹۷/۰۸/۰۷ ۱۲۲/۲۲۲۶۵۳ از دانشگاه تهران دریافت شد:

ماده یک- این برنامه درسی برای دانشجویانی که از مهر ماه سال ۹۸ وارد دانشگاه ها و مراکز آموزش
عالی می شوند، لازم الاجرا است.

ماده دو- این برنامه درسی در سه فصل: مشخصات کلی، جدول های واحدهای درسی و سرفصل دروس
تنظیم شده است و به تمامی دانشگاه ها و مؤسسه های آموزش عالی کشور که مجوز پذیرش دانشجو از
شورای گسترش آموزش عالی و سایر ضوابط و مقررات مصوب وزارت علوم، تحقیقات و فناوری را دارند،
برای اجرا ابلاغ می شود.

ماده سه- این برنامه درسی از شروع سال تحصیلی ۱۳۹۸-۱۳۹۹ به مدت ۵ سال قابل اجرا و پس از آن نیاز
به بازنگری دارد.



دکتر محمد رضا آهنگیان

دییر شورای عالی برنامه ریزی آموزشی



دانشگاه تهران

مشخصات کلی، برنامه درسی و سرفصل دروس

دوره: کارشناسی

رشته: مهندسی صنایع



پر迪س دانشکده های فنی

مصوب جلسه مورخ ۹۷/۰۶/۱۸ شورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت آموزشی دانشگاه

این برنامه بر اساس آیین نامه وزارتی تفویض اختیارات برنامه ریزی درسی به دانشگاه های
دارای هیات ممیزه توسط اعضای هیات علمی دانشکده مهندسی صنایع پر迪س دانشکده های فنی
بازنگری شده و در سیصد و پنجاه و یکمین جلسه شورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت آموزشی
دانشگاه مورخ ۱۳۹۷/۰۶/۱۸ به تصویب رسیده است.

تصویب شورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت آموزشی دانشگاه تهران در خصوص برنامه درسی
دوره کارشناسی رشته مهندسی صنایع

برنامه درسی دوره کارشناسی رشته مهندسی صنایع که توسط اعضای هیات علمی دانشکده مهندسی صنایع پردازی دانشکده های فنی بازنگری شده است با اکثریت آراء به تصویب رسید.

- این برنامه از تاریخ تصویب لازم الاجرا است.
- هر نوع تغییر در برنامه مجاز نیست مگر آنکه به تصویب شورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت آموزشی دانشگاه برسد.
- این برنامه درسی چایگزین برنامه درسی دوره کارشناسی رشته مهندسی صنایع مصوب هفتصد و نوزدهمین جلسه مورخ ۱۳۸۸/۰۲/۲۶ شورای برنامه ریزی آموزش عالی وزارت علوم، تحقیقات و فناوری می شود.

حسن ابراهیمی
مدیر کل برنامه ریزی و پایش آموزشی
دانشگاه

سید حسین حسینی
معاون آموزشی دانشگاه

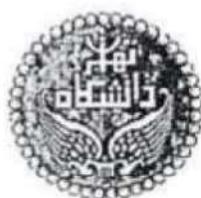
رأی صادره جلسه مورخ ۹۷/۰۶/۱۸ شورای برنامه ریزی، گسترش و نظارت آموزشی دانشگاه در مورد
بازنگری برنامه درسی دوره کارشناسی رشته مهندسی صنایع صحیح است، به واحد ذیریط ابلاغ شود.

۹
۱۴۶
محمد نیلی احمد آبادی
رئیس دانشگاه تهران





بنام خدا



دانشگاه تهران

پردیس دانشکده های فنی

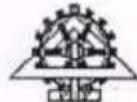
دانشکده مهندسی صنایع

دوره کارشناسی

مهندسی صنایع

Bachelor of Science (B. Sc.) in
Industrial Engineering





۱- تعریف رشته:

دوره آموزشی مهندسی صنایع، متشکل از دروس علوم پایه، دروس مهندسی، برنامه ریزی و سیستم همراه با دروس آزمایشگاهی بمنظور تربیت کارشناسان برنامه ریزی در بخش‌های صنعتی و خدماتی تدوین گردیده است.

۲- هدف رشته:

هدف از این مجموعه تربیت کارشناسانی است که می‌توانند بکارگیری روش‌های سیستماتیک و مدل‌های ریاضی، مسائل تصمیم‌گیری در سطح واحدهای صنعتی بزرگ و واحدهای خدماتی را تجزیه و تحلیل و حل نموده و بهترین رهنمود را در استفاده از منابع موجود و عملکرد اجزا متشکل سیستم ارائه دهند.

۳- ضرورت و اهمیت رشته:

پیچیده‌تر شدن سیستم‌های صنعتی، خدماتی، بازارگانی و اداری، از یک طرف و همچنین فشار رقابت در بازار از طرف دیگر موجب شده است که مدیریت اینگونه سیستم‌ها نیازمند یک رویکرد سیستمی باشد که بتواند ابعاد مختلف اقتصادی، اجتماعی و توسعه‌پایدار را در برگیرد. فارغ‌التحصیلان مهندسی صنایع می‌توانند به عنوان مشاوران یا مدیرانی کارآمد، هدایت و راهبری این سیستم‌های پیچیده را بر عهده گیرند.

۴- نقش و توانایی فارغ‌التحصیلان:

فارغ‌التحصیلان دوره کارشناسی مهندسی صنایع دارای خداقل توانمندی‌هایی به شرح زیر خواهند بود:



- ۱- بهبود سیستم‌های مرکب از انسان، ماشین و اطلاعات
- ۲- شناسایی و رفع عوامل ناکارآمدی در انواع سیستم‌های صنعتی، خدماتی، بازارگانی
- ۳- سنجش و بهبود عملکرد انواع سیستم‌های صنعتی، خدماتی در بعد کلان
- ۴- ارایه الگوهای کارآمد در ارتقاء راندمان سیستم‌ها
- ۵- مدیریت، برنامه‌ریزی و اجرای انواع پروژه‌های قابلیت‌سازی و بهبود عملکرد سیستم‌ها





۵- طول دوره و شکل نظام:

طول متوسط این دوره ۴ سال است و همچنین حداقل طول دوره کارشناسی مطابق ضوابط و مقررات وزارت علوم، تحقیقات و فناوری می باشد. برنامه های درسی آن در ۸ ترم برنامه ریزی می شود و علاوه بر دروس کارگاه و پژوهه، یک ترم تابستانی نیز به کارآموزی (۱ واحد درسی) اختصاص می یابد که این درس بدون احتساب در میانگین کل و واحد اخذ شده می باشد و این درس از سال سوم تحصیل و بالاتر می تواند اخذ گردد. طول هر ترم ۱۶ هفته آموزش کامل است. مدت هر واحد درس نظری ۱۶ ساعت و عملی و آزمایشگاهی ۳۲ ساعت و کارآموزی حداقل ۱۲۰ ساعت است. کارآموزیها در واحدهای ذیربطر انجام می یابد.

۶- واحدهای درسی:

| جمع کل واحد های درسی | نوع واحد های درسی | | | | | | دوره تحصیلی |
|----------------------|---------------------------|---------|----------------|------|--------|-------|-------------|
| | پژوهه (ترم ۷ و بعد از آن) | اختیاری | اصلی / انتخابی | پایه | جهواني | عمومي | |
| ۱۴۲ | ۳ | ۲۷ | ۶۸: | ۲۲ | ۲۲ | - | کارشناسی |

۷- شرایط پذیرش دانشجو:

مطابق با مقررات و ضوابط وزارت علوم و تحقیقات فناوری می باشد.

۸- مواد و ضرایب امتحانی

مطابق با مقررات و ضوابط وزارت علوم و تحقیقات فناوری می باشد.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع

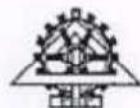


جدول شماره ۱: جدول دروس عمومی رشته مهندسی صنایع در مقطع کارشناسی

| ردیف | نام درس | جمع کل | تعداد واحد | | | تعداد ساعت | | | ردیف |
|------|--|--------|------------|------|-----|------------|------|-----|------|
| | | | نظری | عملی | جمع | نظری | عملی | جمع | |
| ۱ | زبان فارسی | ۳ | - | ۴۸ | ۴۸ | - | - | ۴۸ | |
| ۲ | زبان انگلیسی | ۲ | - | ۴۸ | ۴۸ | - | - | ۴۸ | |
| ۳ | تریبیت بدنی | ۰/۵ | ۰/۵ | ۱ | ۸ | ۱۶ | ۲ | ۲۴ | |
| ۴ | ورزش ۱ | - | - | ۱ | ۱ | - | - | ۲۲ | |
| ۵ | دانش خانواده و جمعیت | ۲ | - | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۶ | دروس عمومی معارف اسلامی * | ۱۲ | - | - | ۱۲ | - | - | - | |
| ۷ | کارگاه آموزش مهارت های زندگی و پیشگیری از آسیب های روانی اجتماعی ۱ | - | - | - | - | - | - | - | |
| ۸ | کارگاه آموزش مهارت های زندگی و پیشگیری از آسیب های روانی اجتماعی ۲ | - | - | - | - | - | - | - | |
| | | ۲۰/۵ | ۱/۵ | ۲۲ | ۱۳۶ | ۴۸ | ۴۸ | ۱۸۴ | |

*دروس عمومی معارف اسلامی طبق جدول پیوست

| ردیف | عنوان درس | گروه | تعداد واحدها | | | تعداد ساعت | | | ردیف |
|------|---|-------------------------------|--------------|------|-----|------------|------|-----|------|
| | | | نظری | عملی | جمع | نظری | عملی | جمع | |
| ۱ | اندیشه اسلامی ۱ (عبدالو معاد) | مبانی نظری اسلام | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۲ | اندیشه اسلامی ۲ (نبوت و امامت) | ۴ واحد | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۳ | انسان در اسلام | | - | - | - | - | - | - | |
| ۴ | حقوق اجتماعی و سیاستی در اسلام | | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۵ | فلسفه اخلاق (با تکیه بر مباحث تربیتی) | | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۶ | اخلاق اسلامی (مبانی و مقاییم) | ۲ واحد | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۷ | آیین زندگی (اخلاق کاربردی) | | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۸ | عرفان عملی در اسلام | | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۹ | انقلاب اسلامی ایران | انقلاب اسلامی ۲ واحد | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۱۰ | آشنایی با قانون اساسی جمهوری اسلامی ایران | | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۱۱ | اندیشه سیاسی امام خمینی (ره) | | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۱۲ | تاریخ فرهنگ و تمدن اسلامی | تاریخ و تمدن اسلامی ۲ واحد | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۱۳ | تاریخ تحلیلی صدر اسلام | | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۱۴ | تاریخ امامت | آشنایی با منابع اسلامی ۲ واحد | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| ۱۵ | تفسیر موضوعی قرآن | | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| | تفسیر موضوعی هیج البلاغه | | ۲ | ۲۲ | ۲۲ | - | - | ۲۲ | |
| | جمع کل | | ۲۲ | ۲۲ | ۵۱۲ | ۲۲ | ۵۱۲ | ۵۱۲ | |



جدول شماره ۲: جدول دروس پایه رشته مهندسی صنایع در مقطع کارشناسی

| پیشنبه | تعداد ساعت | | | تعداد واحد | | | نام درس | ردیف |
|-----------------------|------------|------|------|------------|------|------|-----------------------|------|
| | جمع | عملی | نظری | جمع | عملی | نظری | | |
| - | ۴۸ | - | ۴۸ | ۳ | - | ۳ | ریاضی ۱ | ۱ |
| ریاضی ۱ | ۴۸ | - | ۴۸ | ۳ | - | ۳ | ریاضی ۲ | ۲ |
| ریاضی ۲ یا همزمان | ۴۸ | - | ۴۸ | ۳ | - | ۳ | معادلات دیفرانسیل | ۳ |
| ریاضی ۱ | ۴۸ | - | ۴۸ | ۳ | - | ۳ | برنامه نویسی کامپیوتر | ۴ |
| برنامه نویسی کامپیوتر | ۳۲ | - | ۳۲ | ۲ | - | ۲ | محاسبات عددی | ۵ |
| ریاضی ۱ یا همزمان | ۴۸ | - | ۴۸ | ۳ | - | ۳ | فیزیک ۱ | ۶ |
| فیزیک ۱ یا همزمان | ۳۲ | ۳۲ | - | ۱۲ | ۱۲ | - | آز فیزیک ۱ | ۷ |
| فیزیک ۱ | ۴۸ | - | ۴۸ | ۳ | - | ۳ | فیزیک ۲ | ۸ |
| فیزیک ۲ یا همزمان | ۳۲ | ۲۲ | - | ۱ | ۱۰ | - | آز فیزیک ۲ | ۹ |
| | ۲۸۴ | ۶۴ | ۲۲۰ | ۲۲ | ۲ | ۲۰ | جمع کل | |





جدول شماره ۳: جدول دروس تخصصی رشته مهندسی صنایع در مقطع کارشناسی

| ردیف | نام درس | تعداد واحد | تعداد ساعت | | | پیشنبه | |
|------|--|------------|------------|------|------|---|--|
| | | | جمع | نظری | عملی | | |
| ۱ | اقتصاد عمومی ۱ | ۲ | ۳۲ | ۲ | ۳۰ | - | |
| ۲ | اقتصاد عمومی ۲ | ۲ | ۳۲ | ۲ | ۳۰ | اقتصاد عمومی ۱ | |
| ۳ | اصول حسابداری و هزینه یابی | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | گذراندن حداقل ۳۰ واحد | |
| ۴ | مدیریت و کنترل پژوهه | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | تحقیق در عملیات ۱ | |
| ۵ | ارزیابی کار و زمان | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | روشهای تولید | |
| ۶ | طرح ریزی واحدهای صنعتی | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | ارزیابی کار و زمان، نقشه گشتنی و روشهای تولید | |
| ۷ | کنترل کیفیت آماری | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | آمار مهندسی | |
| ۸ | تئوری احتمالات و کاربرد آن | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | ریاضی ۲ | |
| ۹ | چیر خطی | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | ریاضی ۱ یا همزمان | |
| ۱۰ | آمار مهندسی | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | تشویی احتمالات و کاربرد آن | |
| ۱۱ | تحقیق در عملیات ۱ | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | چیر خطی | |
| ۱۲ | تحقیق در عملیات ۲ | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | تحقیق در عملیات ۱ | |
| ۱۳ | اصول مدیریت و تئوری سازمان | ۲ | ۳۲ | ۲ | ۳۰ | گذراندن حداقل ۵۰ واحد | |
| ۱۴ | نقشه گشی صنعتی | ۱ | ۴۸ | ۱ | ۴۷ | - | |
| ۱۵ | مبانی مهندسی برق | ۳ | ۴۸ | ۳ | ۴۵ | فیزیک ۲ | |
| ۱۶ | مدیریت کیفیت و بهره وری | ۳ | ۴۸ | ۳ | ۴۵ | کنترل کیفیت آماری، ترم ۷ و بعد از آن | |
| ۱۷ | اقتصاد مهندسی | ۳ | ۴۸ | ۳ | ۴۵ | اقتصاد عمومی ۱ | |
| ۱۸ | استاتیک و مقاومت مصالح | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | ریاضی ۱ | |
| ۱۹ | علم مواد | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | - | |
| ۲۰ | روشهای تولید | ۲ | ۴۸ | ۲ | ۴۶ | کارگاه ماشین افزار ۱ یا همزمان | |
| ۲۱ | برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودیها ۱ | ۳ | ۴۸ | ۳ | ۴۵ | تحقیق در عملیات ۱ | |
| ۲۲ | برنامه ریزی تولید | ۳ | ۴۸ | ۳ | ۴۵ | برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودیها ۱ | |
| ۲۳ | اصول شبیه سازی | ۳ | ۴۸ | ۳ | ۴۵ | برنامه نویسی کامپیوتر و آمار مهندسی | |
| ۲۴ | کارگاه ماشین افزار ۱ | ۱ | ۴۸ | ۱ | ۴۷ | نقشه گشی صنعتی یا همزمان | |
| ۲۵ | کارگاه عمومی چوش | ۱ | ۴۸ | ۱ | ۴۷ | - | |
| ۲۶ | کارگاه ریخته گری، ذوب و مدلسازی | ۱ | ۴۸ | ۱ | ۴۷ | نقشه گشی صنعتی | |
| | جمع کل | ۶۴ | ۱۷۶ | ۱۰۲۴ | ۶۸ | ۱۲۰۰ | |





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



جدول شماره ۴: جدول دروس اختیاری رشته مهندسی صنایع در مقطع کارشناسی

| ردیف | نام درس | تعداد واحد | تعداد ساعت | | | پیش‌نیاز |
|------|--|------------|------------|------|------|--|
| | | | جمع | عملی | نظری | |
| ۱ | طراحی ایجاد صنایع | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | اصول حسابداری و هزینه یابی، طرح ریزی واحدهای صنعتی و اقتصاد مهندسی |
| ۲ | مهندسی فاکتورهای انسانی | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | ارزیابی کار و زمان |
| ۳ | برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | تئوری احتمالات و کاربرد آن و اقتصاد مهندسی |
| ۴ | برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودیها | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | برنامه ریزی دیفرانسیل، ترم ۷ و بعد از آن |
| ۵ | برنامه ریزی حمل و نقل | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | تحقيق در عملیات ۱ |
| ۶ | تحلیل سیستم‌ها | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | معادلات دیفرانسیل، ترم ۷ و بعد از آن |
| ۷ | تجزیه و تحلیل تصمیم‌گیری | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | تحقيق در عملیات ۱ |
| ۸ | سیستم‌های اطلاعات مدیریت | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | برنامه توییسی کامپیووتر |
| ۹ | ایمنی و پدهادشت صنعتی | ۲ | ۲۲ | - | ۲۲ | ارزیابی کار و زمان |
| ۱۰ | اصول بازاریابی | ۲ | ۲۲ | - | ۲۲ | گذراندن حداقل ۸۰ واحد |
| ۱۱ | مدیریت مالی | ۲ | ۲۲ | - | ۲۲ | اصول حسابداری و هزینه یابی |
| ۱۱ | زبان تخصصی | ۲ | ۲۲ | - | ۲۲ | زبان انگلیسی و گذراندن حداقل ۸۰ واحد |
| ۱۱ | آزمایشگاه ارزیابی کار و زمان | ۲ | ۲۲ | - | ۲۲ | ارزیابی کار و زمان یا همزمان |
| ۱۱ | آزمایشگاه تحلیل سیستم‌ها | ۲ | ۲۲ | - | ۲۲ | تحلیل سیستمها یا همزمان |
| ۱۴ | آزمایشگاه شبیه سازی | ۱ | ۲۲ | - | ۲۲ | اصول شبیه سازی یا همزمان |
| ۱۵ | آزمایشگاه اندازه گیری دقیق و کنترل کیفیت | ۲ | ۶۴ | ۶۴ | - | کنترل کیفیت آماری و روشیای تولید |
| ۱۱ | آزمایشگاه مبانی مهندسی برق | ۱ | ۲۲ | ۲۲ | ۲۲ | مبانی مهندسی برق یا همزمان |
| ۱۱ | اتوماسیون صنعتی | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | محاسبات عددی و روشیای تولید |
| ۱۴ | مونتاژ مکانیکی | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | طرح ریزی واحدهای صنعتی و کارگاه ماشین افزار ۱ |
| ۲۰ | کنترل عددی | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | محاسبات عددی و روشیای تولید |
| ۲۱ | کارگاه ماشین افزار ۲ | ۱ | ۴۸ | ۴۸ | - | روشیای تولید یا همزمان |
| ۲۱ | کارگاه اتومکانیک | ۱ | ۴۸ | ۴۸ | - | - |
| ۲۱ | سیستم‌های پرداخت حقوق و دستمزد | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | اصول حسابداری و هزینه یابی |
| ۲۱ | شیوه عسوی | ۲ | ۴۸ | - | ۴۸ | - |
| | جمع کل | ۴۸ | ۷۶۸ | ۵۵ | ۲ | ۱۰۲۴ |

دانشجویان می‌باشند از میان دروس فوق حداقل ۲۷ واحد را انتخاب و بگذرانند.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: ریاضی ۱

نام انگلیسی درس: Mathematics I

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: پایه

پیشنهاد: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

هدف: آموزش پیوستگی، مشتق، مختصات قطبی، کاربرد انتگرال در محاسبه مساحت و حجم و طول منحنی و گشتاور و مرکز نقل و کار و ...
(در مختصات دکارتی و قطبی)، و سری عددی و قضایای مربوطه، سری توان و قضیه تیلور با باقیمانده.

سرفصل درس:

مختصات دکارتی، مختصات قطبی، اعداد مختلط، جمع و ضرب و ریشه و نمایش هندسی اعداد مختلط، نمایش قطبی اعداد مختلط، تابع، جبر توابع، حد و قضایای مربوطه حد بی‌نهایت و حد در بی‌نهایت، حد چپ و راسته پیوستگی، مشتق، دستورهای مشتق‌گیری، تابع معکوس و مشتق آن، مشتق توابع مثلثاتی و تابع معکوس آنها، قضیه رل، قضیه میانگین، بسط تیلر، کاربردهای هندسی و فیزیکی مشتق، منحنی‌ها و شتاب در مختصات قطبی، کاربرد مشتق در تقریب ریشه‌های معادلات، تعریف انتگرال تابع پیوسته و قطعه قطعه پیوسته، قضایای اساسی حساب دیفرانسیل و انتگرال، تابع اولیه، روش‌های تقریبی برآورد انتگرال، کاربرد انتگرال در محاسبه مساحت و حجم و طول منحنی و گشتاور و مرکز نقل و کار و ... (در مختصات دکارتی و قطبی)، لگاریتم و تابع نسبی و مشتق آنها، تابعهای هذلولوی، روش‌های انتگرال‌گیری مانند تعویض متغیر و جزء به جزء و تجزیه کسرها، برخی تعویض متغیرهای خاص دنباله و سری عددی و قضایای مربوطه، سری توان و قضیه تیلور با باقیمانده.

روش ارزیابی پیشنهادی:

| بروزه | آزمون‌های نهایی | میان‌ترم | ارزشیابی مستمر |
|-------|-----------------------|----------|----------------|
| ندارد | ۵۵٪ آزمون‌های نوشتاری | ۲۰٪ | ۱۵٪ |
| | عملکردی | | |

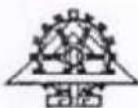


مراجع:



1. Richard A. Silverman, "Modern Calculus and Analytic Geometry", 2015.
2. Tom M. Apostol, "Calculus, Vol. 1: One-Variable Calculus, with an Introduction to Linear Algebra", 2015.
3. George B. Thomas Jr., Maurice D. Weir, Joel Hass, "Thomas' Calculus (12th Edition), 2014.





نام فارسی درس: ریاضی ۲

نام انگلیسی درس: Mathematics II

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: پایه

پیشنبه از: ریاضی ۱

تعداد ساعت: ۴۸

هدف: آموزش تابع چند متغیره، مشتق سوئی و جزئی - سرعت و شتاب خمیدگی و بردارهای قائم بر منحنی، مختصات استوانه‌ای و کروی، میدان برداری انتگرال منحنی الخط، انتگرال رویه‌ای، دیورزانس، چرخه، لاپلاسین، پتانسیل فضایی گرین و دیورزانس و استکس

سرفصل درس:

معادلات پارامتری، مختصات فضایی، بردار در فضا، ضرب عددی، ماتریسهای 3×3 دستگاه معادلات خطی مجهولی، عملیات روی سطرها، معکوس ماتریس، حل دستگاه معادلات، استقلال خطی، پایه در R^2 و R^3 ، تبدیل خطی و ماتریس آن، دترمینان 3×3 ، ارزشی و بردار ویژه، ضرب برداری، معادلات خط و صفحه رویه درجه دو، تابع برداری و مشتق آن، سرعت و شتاب، خمیدگی و بردارهای قائم بر منحنی، تابع چند متغیره، مشتق سوئی و جزئی، صفحه مماس و خط قائم گرادیان، قاعده زنجیری برای مشتق جزئی، دیفرانسیل کامل، انتگرالهای دوگان و سه‌گانه و کلریو آنها در مسائل هندسی و فیزیکی، تعویض ترتیب انتگرال گیری (بدون اثبات دقیق)، مختصات استوانه‌ای و کروی، میدان برداری انتگرال منحنی الخط، انتگرال رویه‌ای، دیورزانس، چرخه، لاپلاسین، پتانسیل فضایی گرین و دیورزانس و استکس

روش آرزیابی پیشنهادی:

| بروزه | آزمون های نهایی | سیان ترم | آرزشیابی مستمر |
|-------|-----------------------|----------|----------------|
| ندارد | ۵۵٪ آزمون های نوشتاری | ۳۰٪ | ۱۵٪ |
| | عملکردی | | |

مراجع:

- Tom M. Apostol, "Calculus Vol. 2: Multi-Variable Calculus and Linear Algebra with applications to Differential Equations and Probability", 2015.
- George B. Thomas and Ross L. Finney, "Calculus and Analytic Geometry (9th Edition)", 1995.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: معادلات دیفرانسیل

نام انگلیسی درس: Differential Equations

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: پایه

پیشニاز: ریاضی ۲ یا همزمان

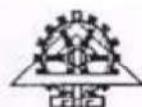
تعداد ساعت: ۴۸

هدف: آموزش معادلات دیفرانسیل خطی مرتبه اول و معادله ریکاتی، معادله کلرو، معادله لاگرانژ، خانواده خمها، مسیرهای قائم، معادلات خطی مرتبه دوم، معادله اویلر مرتبه آلام و حل معادلات دیفرانسیل به کمک سری توانی، تبدیل لاپلاس، نظریه اساسی دستگاههای معادلات خطی مرتبه اول.

سرفصل درس :

معادلات دیفرانسیل خطی مرتبه اول، ضرایب ثابت، معادلات برآورده، معادلات غیرخطی، ساختمان خمها انتگرال به روش ترسیمی، معادلات جدایی پذیر، معادلات کامل، عامل انتگرال‌ساز، معادلات همگن، معادله ریکاتی، معادله کلرو، معادله لاگرانژ، خانواده خمها، مسیرهای قائم، معادلات خطی مرتبه دوم، جوابهای اساسی معادله همگن، استقلال خطی، روش کاهش مرتبه، معادلات همگن با ضرایب ثابت، معادله ناهمگن، روش ضرایب نامعین، روش تغییر پارامتر، معادلات خطی مرتبه بالاتر، معادله همگن با ضرایب ثابت، معادله اویلر مرتبه آلام، روش ضرایب نامعین، روش ثابت کننده‌ها، روش تغییر پارامترها، سریهای جواب معادلات خطی مرتبه دوم، حل معادلات دیفرانسیل به کمک سری توانی، معادله لزیندر، چند جمله‌ای لزیندر، نقاط غیرعادی منتقل، معادله اویلر مرتبه دوم، سریهای جواب در مجاورت یک نقطه غیر عادی منظم $N = r_1 - r_2$ و $r_1 = r_2$ ، تبدیل لاپلاس، تبدیل لاپلاس مشق و انتگرال، تبدیل لاپلاس انتگرال، توابع پلماهی، مشتق‌گیری از تبدیل لاپلاس، انتگرال گیری از تبدیل لاپلاس، انتگرال تلفیقی، معادلات انتگرالی، توابع خربهای، دستگاههای معادلات مرتبه اول، حل دستگاههای خطی با روش حذفی، دستگاه معادلات جبری خطی، نظریه اساسی دستگاههای معادلات خطی مرتبه اول، دستگاههای خطی همگن با ضرایب ثابت، روش کاهش مرتبه، مقادیر ویژه مختلط، مقادیر ویژه مکرر، ماتریسهای اساسی، دستگاههای خطی ناهمگن، روش تغییر پارامترها، روش ضرایب نامعین، روش قطری کردن.





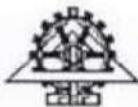
روش ارزیابی پیشنهادی:

| پژوهه | آزمون های نهایی | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|-------|-----------------------|----------|----------------|
| ندارد | ۵۵٪ آزمون های نوشتاری | ۳۰٪ | ۱۵٪ |
| | عملکردی | | |

مراجع:

- Richard C. Diprima, William E. Boyce, "Elementary Differential Equations and Boundary Value Problems, 2015.
- Dennis G. Zil, "A First Course in Differential Equations with Modeling Applications, 2014.
- Dennis G. Zil, Warren S. Wright, "Differential Equations with Boundary-Value Problems, 2015.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: برنامه نویسی کامپیوتر

نام انگلیسی درس: Computer Programming

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: پایه

پیشنبیاز: ریاضی ۱

تعداد ساعت: ۴۸

هدف:

این درس مفاهیم اصلی برنامه سازی را با یکارگیری یک زبان برنامه نویسی سطح بالا نظری پاسکال را به دانشجویان می آموزد تکنیک های توسعه و پیاده سازی الگوریتم ها در یک زبان برنامه نویسی سطح بالا مورد بحث قرار می گیرد.

سرفصل درس:

مفهوم اولیه کامپیوتر، نقش کامپیوتر در جهان امروز و بیان مثال های کاربردی، معرفی اجزای اصلی کامپیوتر و محیط آن (نرم افزار - سخت افزار)، سیستم های عددی در کامپیوتر، نمایش داده های عددی (ممیز ثابت، ممیز عددی، آشنایی با زبان ماشین، مفهوم الگوریتم، اصول طراحی الگوریتم ها (توالی، انتخاب و تکرار) و حل مسئله، بیان الگوریتم به شبه کد، آشنایی با یک زبان برنامه سازی ساختیاقت، ثابتها، متغیرها، عبارتهای محاسباتی و متنطقی، انواع دستور العمل ها، عملیات شرطی، بردارها، ماتریس ها، برنامه های فرعی (توابع و روابع ها)، دستورالعمل های ورودی و خروجی، الگوریتم های متناول مانند روش های جستجو و مرتب کردن، آشنایی با اصول پیشرفت طراحی برنامه.

روش ارزیابی پیشنهادی:

| پرورزه | آزمون های نهایی | میان ترم | اوپرایی مستمر |
|--------|-----------------------|----------|---------------|
| ندارد | ۵۵٪ آزمون های نوشتاری | ۲۰٪ | ۱۵٪ |
| | عملکردی | | |

مراجع:

1-Broll, Brian, et al. "A Visual Programming Environment for Learning Distributed Programming." *Proceedings of the 2017 ACM SIGCSE Technical Symposium on Computer Science Education*. ACM, 2017.

2- Pimparkhede, Kunal. *Computer Programming with C++*. Cambridge University Press, 2017.

3- Al-Bastami, Bashar G., and Samy S. Abu Naser. "Design and Development of an Intelligent Tutoring System for C# Language." (2017).





نام فارسی درس: محاسبات عددی

نام انگلیسی درس: Numerical Analysis

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: پایه

پیشنهاد: برنامه‌نویسی کامپیوتر

تعداد ساعت: ۳۲

هدف: آموزش حل معادلات غیرخطی شامل روش‌های نصف کردن فاصله، حل دستگاه معادلات غیرخطی، انتگرال‌گیری چند گانه عددی، روش‌های حل معادلات دیفرانسیل معمولی.

سرفصل درس:

تعريف، خطا، انواع خطای خطای در محاسبات، نابایدایی در محاسبات، فرمول تکرار برای محاسبه توابع، روش‌های حل معادلات غیرخطی شامل روش‌های نصف کردن فاصله، رسم خطوط قاطع، رسم خطوط مماس، تکرار نقطه ثابت، اتیکن، فرمول خطای اثبات همگرانی برای هر یک از روش‌ها، رتبه همگرانی، معادلات چند جمله‌ای (جداسازی، ریشه‌ها، حدود ریشه‌ها، روش‌ای حل)، روش برستو (Barastow) برای تعیین ریشه‌های موهومی، دستگاه معادلات خطی، روش‌های حل مستقیم (گاوس، ماتریس وارون)، روش‌های حل تکراری (سیدل)، روش نیوتون برای حل دستگاه معادلات غیرخطی، مقادیر ویژه بردارهای ویژه، معادله متخصص، روش‌های فاکتور گیری، تفاضل‌های متناهی، روش‌های درون یابی، برون یابی (نیوتون، گاوس، لاگرانژ، اتیکن، سیدل) چند جمله‌ای چیز شف، چند جمله‌ای Spline، درون یابی وارون، درون یابی دو متغیره، فرمول خطای خمها پوشان، روش‌های حداقل مربعات، مشتق گیری عددی، تعیین نقاط اکسترموم توابع حدیولی، فرمول گاوس با نقاط محدود، انتگرال گیری عددی (ذوزنقه، سیمپون، ایبرگ، گاوس، لزاندر)، فرمولهای خطای برای روش‌های انتگرال گیری، انتگرال گیری چند گانه عددی، روش‌های حل معادلات دیفرانسیل معمولی (تیبور، بیکارد، اوبلر، هیون، اوبلر) بهبود یافته، رانگ (Runge)، کوتا (Kutta)، روش‌های پیشگویی و تصحیح جواب، فرمول خطای حل معادلات دیفرانسیل با شرایط سرحدی، حل دستگاه معادلات دیفرانسیل.

روش ارزیابی پیشنهادی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | آزمون های نهایی | پیروزه |
|----------------|----------|-----------------------|--------|
| ۱۵٪ | ۴۰٪ | ۴۵٪ آزمون های نوشتاری | ۱۰٪ |





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



عملکردی

مراجع:

1. John H. Mathews, Kurtis D. Fink, Numerical Methods: Using Matlab, 2015.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: فیزیک ۱

نام انگلیسی درس: Physics I

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: پایه

پیشناز: ریاضی ۱ یا همزمان

تعداد ساعت: ۴۸



هدف: هدف اصلی از دوره فیزیک پایه ارایه ابزاری است که بکمک آن، دانشجویان بتوانند بیاموزند که چگونه مطالب علمی را مطالعه کنند، مفاهیم بنیادی را درک نمایند، سوالات علمی را پاسخ دهند و مسائل کمی در فیزیک را حل کنند. فیزیک ۱ اولین درس از این مجموعه است. این درس مفاهیم بنیادی در مکانیک کلاسیک و ترمودینامیک را پوشش می‌دهد.

سرفصل درس:

واحدها، مقادیر فیزیکی و بردارها:

طبیعت فیزیک، حل مسائل فیزیک، استانداردها و واحدها، همخوانی واحد‌ها و تبدیل آنها، تقریبها و ارقام معنی‌دار، تخمین و مرتبه مقادیر، بردارها و جمع آنها، مولفه بردارها، بردارهای پایه، ضرب بردارها.

حرکت در طول یک خط راست:

جایگاه، زمان، سرعت متوسط، سرعت لحظه‌ای، شتاب متوسط و لحظه‌ای، حرکت با شتاب ثابت، سقوط آزاد اجسام، سرعت و مکان از طریق انتگرالگیری.

حرکت در دو و سه بعد:

بردارهای مکان و سرعت، بردار شتاب، حرکت پرتابه، حرکت بر روی یک دایره، سرعت نسبی.

قوانين نیوتون برای حرکت:

نیروها و برهمنکش‌ها، قانون اول نیوتون، قانون دوم نیوتون، جرم و وزن، قانون سوم نیوتون، دیاگرام آزاد اجسام

اعمال قوانین نیوتون:

استفاده از قانون اول نیوتون: ذرات در تعادل، استفاده از قانون دوم نیوتون: دینامیک ذرات، نیروهای اصطکاک، دینامیک حرکت دایروی، نیروهای بنیادی طبیعت.

کار و انرژی جنبشی:

کار، انرژی جنبشی و قضیه کار و انرژی، کار و انرژی نیروهای متغیر، توان





انرژی پتانسیل و بقای انرژی:

انرژی پتانسیل گرانشی، انرژی پتانسیل الایستیک، نیروهای پایستار و ناپایستار، نیرو و انرژی پتانسیل، دیاگرام انرژی تکانه، ضربه و برخورد:

تکانه و ضربه، بقای تکانه و برخورد، برخورد الایستیک، مرکز جرم، انفجار موشک.

دوران و اجسام صلب:

سرعت و شتاب زاویه‌ای، دوران تولم با شتاب زاویه‌ای ثابت، سینماتیک خطی و زاویه‌ای، انرژی در حرکت دورانی، قضیه محورهای موازی، محاسبه ممان اینرسی.

دینامیک حرکت دورانی:

گشناور و شتاب زاویه‌ای برای یک جسم صلب، دوران یک جسم صلب، حول یک محور در حال حرکت، کار و توان در حرکت دورانی، تکانه زاویه‌ای، بقای تکانه زاویه‌ای، ژیروسکوپ و حرکت تقدیمی.

تعادل و الاستیسیته:

شرایط تعادل، مرکز جرم، حل مسائل تعادل جرم صلب، تنش، کرنش، و مدول الاستیسیته، پلاستیسیته و الاستیسیته.

مکانیک سیالات:

چگالی، خشار در یک سیال، شناوری، جریان سیال، معادله بربونی، افتشارش و گرانش.

گرانش:

قانون گرانش نیوتون، وزن، انرژی پتانسیل گرانشی، حرکت ماهواره‌ها، قوانین کیلار و حرکت مسارات، توزیع جرم کروی، وزن اضافی و دوران زمین، سیاه چاله‌ها

حرکت تناوبی:

شرح نوسان، حرکت نوسانی ساده، انرژی در حرکت نوسانی ساده، کاربردهای حرکت نوسانی ساده، آونگ ساده، آونگ فیزیکی، نوسان میرا، نوسان و ادبیته و تشدید.

دما و حرارت:

دما و تعادل حرارتی، دما سنج و مقیاس‌های دمایی، دما سنج گازی و مقیاس کلوین، فیساط حرارتی، مقدار حرارت، گرماستجی و تغییر فاز، سازوکار انتقال حرارت.

خواص حرارتی ماده:

معادلات حالت، خواص مولکولی ماده، مدل مولکولی جنبشی یک گاز ایده‌آل، ظرفیت حرارتی، سرعت مولکول‌ها، فازهای ماده.

قانون اول ترمودینامیک:

سیستم ترمودینامیک، کار انجام شده حین تغییر حجم، مسیر بین حالت‌های ترمودینامیکی، انرژی داخلی یک گاز ایده‌آل، ظرفیت گرمایی یک گاز ایده‌آل، فرآیند بی دررو برای یک گاز ایده‌آل.

قانون دوم ترمودینامیک:





شرح فرآیندهای ترمودینامیکی، موتورهای گرمایی، موتورهای احتراق داخلی، بخارها، قانون دوم ترمودینامیک، سیکل کارتون، انتروپی، تفسیر مبکروسکوپی از انتروپی، روش ارزیابی پیشنهادی:

| بروزه | آزمون های نهایی | میان ترم | لرزشیابی مستمر |
|-------|---------------------------------|----------|----------------|
| ندارد | ۵۵٪ آزمون های نوشتنی عملکردی | ۳۰٪ | ۱۵٪ |

مراجع:

1. Hugh D. Young, Roger A. Freedman, A. Lewis Ford, "Sears and Zemansky's university physics: with modern physics" Wesley, 2015.
2. David Halliday, Robert Resnick, Jearl Walker, "Fundamentals of physics" (9th ed), John Wiley & Sons, Inc., 2015.
3. Paul M. Fishbane, Stephen G. Gasiorowicz, Stephen T. Thornton, "Physics: For Scientists and Engineers with Modern Physics" (3rd ed.), Pearson Prentice Hall, 2005.





نام فارسی درس: آزمایشگاه فیزیک ۱

نام انگلیسی درس: Physics I Laboratory

تعداد واحد: ۱

نوع واحد: عملی

نوع درس: پایه

پیشنبه: فیزیک ۱ یا همزنان

تعداد ساعت: ۳۲

هدف: بررسی اصل بقا، انرژی، حرکت خطی، دما-ستج، اندازه‌گیری طول، مفاهیم اولیه مکانیک و ترمودینامیک

سرفصل درس:

مکانیک: اندازه‌گیری، بررسی قوانین حرکت خطی، اندازه‌گیری شتاب جاذبه زمین به روش آونگ کاتر، اندازه‌گیری گشتاور ماند اجسام مختلف،

اندازه‌گیری شتاب مرکز جرم حرکت دورانی و بررسی اصل بقاء انرژی، اندازه‌گیری ثابت جاذبه عمومی (گرانش).

حرارت: مدرج کردن ترموکوپل و اندازه‌گیری دمای مجھول، مدرج کردن دما-ستج گازی و اندازه‌گیری دمای صفر مطلق، اندازه‌گیری ضربی

هدایت حرارتی سی، بررسی قوانین بویل ماریوت و شارل گیلوساک، کالریمتری و اندازه‌گیری گرمای نهان ذوب و تبخیر آب

مکانیک سیالات: اندازه‌گیری کشش سطحی مایعات به روش قطره چکان، اندازه‌گیری کشش سطحی مایعات به روش لوله مونین، اندازه‌گیری

ضریب دیسکوژیته مایعات.

روش ارزیابی پیشنهادی:

| پروژه | آزمون های نهایی | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|-------|--------------------------------------|----------|----------------|
| نثارد | ۲۵٪ آزمون های نوشتاری ۲۵٪ عملکردی | نثارد | ۵۰٪ |

مرجع:

1- Jerry D. Wilson, Cecilia A. Hernandez, "Physics Laboratory Experiments", 2014.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: فیزیک ۲

نام انگلیسی درس: Physics II

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: پایه

پیشناز: فیزیک ۱

تعداد ساعت: ۴۸



هدف: هدف اصلی از دوره فیزیک پایه ارایه ایزاری است که بکمک آن، دانشجویان بتوانند بیاموزند که چگونه مطالب علمی را مطالعه کنند، مفاهیم بنیادی را در گنجایش، سوالات علمی را پاسخ دهند و مسائل کمی در فیزیک را حل کنند. فیزیک ۲ دومین درس از این مجموعه است. این درس مفاهیم بنیادی در الکترومغناطیس را پوشش می‌دهد.

سرفصل درس:

بار و میدان الکتریکی:

بار الکتریکی، عایق‌ها و رساناها، بار القابی، قانون کولسم، میدان الکتریکی و نیروی الکتریکی، محاسبات میدان الکتریکی، خطوط میدان الکتریکی، دوقطنبی الکتریکی

قانون گاوس:

بار و شار الکتریکی، محاسبه شار الکتریکی، قانون گاوس، کاربردهای قانون گاوس، بارها روی رساناها

پتانسیل الکتریکی:

انرژی پتانسیل الکتریکی، پتانسیل الکتریکی، محاسبه پتانسیل الکتریکی، سطوح هم‌پتانسیل، شبکه پتانسیل خازنها و دی‌الکتریک‌ها:

خازنها و ظرفیت آنها، خازن‌های سری و موازی، انرژی ذخیره شده در خازن‌ها و انرژی میدان الکتریکی، دی‌الکتریک‌ها، مدل مولکولی بارهای القابی، قانون گاوس در دی‌الکتریک‌ها

جريان، مقاومت و نیروی الکتروموتوری:

جريان، مقاومت، نیروی الکتروموتوری و مدار، انرژی و توان در یک مدار الکتریکی، نظریه رسانش در فلزات

مدارهای جریان مستقیم:





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



مقاومت‌های سری و موازی، قوانین کرشمپ، ابزار اندازه‌گیری الکتریکی، مدارهای R_L_C ، سیستم‌های توزیع توان.

میدان مغناطیسی و نیروهای مغناطیسی:

مغناطش، میدان مغناطیسی، خلط‌میدان مغناطیسی و شار مغناطیسی، حرکت ذرات باردار در یک میدان مغناطیسی، کاربردهای حرکت ذرات باردار، نیروی مغناطیسی وارد بر رسانای حامل بار، نیرو و گشتاور وارد بر حلقه بار، موتورهای جریان مستقیم، اثر هال.

چشم‌های میدان مغناطیسی:

میدان مغناطیسی یک بار متحرک، میدان مغناطیسی جزء جریان، میدان مغناطیسی یک خط رسانای حامل جریان باردار، نیرو بین رساناهای موازی، میدان مغناطیسی یک حلقه دایروی جریان، قانون آمپر، کاربردهای قانون آمپر، مواد مغناطیسی.

القای مغناطیسی:

آزمایش‌های مغناطیسی، قانون فارادی، قانون لنز، نیروی الکتریکی حرکتی، میدان الکتریکی القایی، جریان‌های گردابی، جریان جابجایی و معادلات ماکسول، ابررسانایی.

القایدگی:

القای متقابل، خودالقایی و القای‌های ارزی میدان مغناطیسی، مدار R_L_C ، مدار L ، مدارهای سری C .

جریان‌های متناوب:

فازورها و جریان‌های متناوب، مقاومت و راکتاس، مدارهای سری R_L_C ، توان در مدارهای جریان متناوب، مقاومت در مدارهای جریان متناوب، مبدل‌ها.

امواج الکترومغناطیسی:

معادلات ماکسول و امواج الکترومغناطیسی، امواج الکترومغناطیس تخت و سرعت نور، امواج الکترومغناطیس سینوسی، ارزی و نکانه در امواج الکترومغناطیس، امواج الکترومغناطیس ایستاده و روش ارزیابی پیشنهادی.

| بروزه | آزمون‌های نهایی | میان‌ترم | ارزشیابی مستمر |
|-------|-----------------------|----------|----------------|
| مدار | ۵۵٪ آزمون‌های نوشتاری | ۳۰٪ | ۱۵٪ |
| | عملکردی | | |

مراجع:

Hugh D. Young, Roger A. Freedman, A. Lewis Ford, "Sears and Zemansky's university physics: with modern physics", Addison-Wesley, 2015.





2. David Halliday, Robert Resnick, Jearl Walker, "Fundamentals of physics", John Wiley & Sons, Inc., 2014.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: آزمایشگاه فیزیک ۲

نام انگلیسی درس: Physics II laboratory

تعداد واحد: ۱

نوع واحد: عملی

نوع درس: پایه

پیشنهادی: فیزیک ۲ یا همزمان

تعداد ساعت: ۳۲

هدف: آموزش بررسی ظرفیت خازن تخت، بررسی نوسانگر RLC و مدارهای RC و RL نیروی محرکه الکتریکی در سیم پیچ‌ها

سرفصل درس:

بررسی سطوح هم پتانسیل، بررسی ظرفیت خازن کروی، بررسی ظرفیت خازن تخت (سطح)، بررسی مدار جریان متناوب و مقاومت ظاهری (RLC)، تحقیق قانون بیوساوار میدان مغناطیسی در سیم مستقیم و حلقوی، بررسی نوسانگر RLC و مدارهای RC و RL، بررسی قانون القاء نیروی محرکه الکتریکی در سیم پیچ‌ها، منحنی هیستوژن و بررسی و رسم آن.

روش ارزیابی پیشنهادی:

| پروردۀ | آزمون‌های نهایی | سیان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------|----------------------|----------|----------------|
| ندارد | ۲۵٪ آزمون‌های نوشتنی | ندارد | ۵۰٪ |
| | ۲۵٪ عملکردی | | |

مراجع:

1-Jerry D. Wilson, Cecilia A. Hernandez, "Physics Laboratory Experiments", 2014.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: اقتصاد عمومی ۱

نام انگلیسی درس: General Economics 1

تعداد واحد: ۲

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: ندارد

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۳۲

سرفصل درس:

عوامل تولید، کمیابی، انتخاب

- مسائل اساسی اقتصاد (میزان استفاده از منابع موجود، انتخاب نوع و میزان تولید کالا و خدمات، انتخاب روش تولید و توزیع کالا و خدمات، تعیین میزان کارایی یا راندمان در تولید و توزیع، میزان رشد اقتصادی)

- متغیر امکان تولید

- تعريف تقاضا

- جدول و منحنی تقاضا

- عوامل موثر در تقاضا

- جایه جایی منحنی تقاضا

- حسابت تقاضا

- تعريف عرضه

- جدول و منحنی عرضه

- عوامل موثر در عرضه، تغییرات عرضه، حسابت عرضه، قیمت و تعادل بین عرضه و تقاضا

- پیش بینی تقاضا (تجزیه و تحلیل همبستگی، تجزیه و تحلیل رگرسیونی، تجزیه و تحلیل سری های زمانی)- تئوری تولید (تابع تولید، مراحل تولید)، هزینه (هزینه ثابت و متغیر، هزینه کل، هزینه متوسط، هزینه نهایی)، درآمد (درآمد کل، درآمد متوسط، درآمد نهایی)، نظری اجمالی به تجزیه و تحلیل نقطه سریه سر

- چگونگی تعیین قیمت و میزان تولید در بازارهای مختلف

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | پروردۀ درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|------------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |



مراجع:

- ۱- نوری و مسائل اقتصاد خرد، ترجمه حسن سیحانی، سال ۱۳۷۲
 - ۲- اقتصاد خرد، دکتر مهدی تقی، سال ۱۳۸۶
- 3- Currie, David, David Peel, and Will Peters, eds. Microeconomic Analysis (Routledge Revivals): Essays in Microeconomics and Economic Development. Routledge, 2016.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: اقتصاد عمومی ۲

نام انگلیسی درس: General Economics 2

تعداد واحد: ۲

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: اقتصاد عمومی ۱

آموزش تكمیلی: تدارد

تعداد ساعت: ۳۲

سرفصل:

مقدمه



• تعریف عالم اقتصاد

• اقتصاد خرد و کلان

• تحلیل های استاتیک و دینامیک تورم، انواع و علل

• درآمد ملی (تعریف درآمد ملی - تولید و درآمد، تفاوت بین درآمد و سرمایه، تعریف درآمد ملی، اندازه گیری درآمد ملی، درآمد ملی به قیمت عوامل، درآمد ملی به قیمت ثابت)

• تحولات تعادل و عدم تعادل اقتصادی (مکانیسم های عمومی رونق اقتصادی، مکانیسم های رکود و بحران، دوران های عمومی اقتصادی، بحران های اخیر اقتصادی)

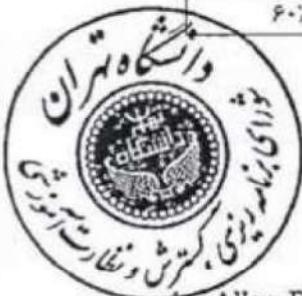
• تورم (تعریف تورم، انواع و علل تورم، طرق رفع تورم)- اشتغال

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پیروزه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|------------|----------|----------------|
| ۶۰%-۵۰% | ۱۵%-۱۰% | ۲۵%-۲۰% | ۱۰% |

مراجع:

- ۱- اقتصاد کلان (اصول نظری و کاربرد آن)، دکتر محمد طبیبیان
- ۲- نظریه و سیاست اقتصاد کلان، دکتر مهدی تقی
- ۳- اقتصاد کلان، دکتر فریدون غضنفر



Allen, Franklin, Masahiko Aoki, and Nobuhiro Kiyotaki. The Global Macro Economy and Finance. Springer, 2016.



بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: اصول حسابداری و هزینه یابی

نام انگلیسی درس: Principles of Accounting

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: گذراندن حداقل ۲۰ واحد

آموزش تكميلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

بررسی اجمالی صورت حسابهای مالی و شناخت اقلام دارائی، بدهی، سرمایه، درآمد و هزینه - چگونگی ثبت حسابهای مربوط به سرمایه، خرید و پرداختها، فروش و دریافتها، استهلاک و ... - چگونگی تهیه صورتحساب سود و زیان و ترازنامه - چگونگی محاسبه قیمت تمام شده کالاهای در مزمایت تولیدی - تهیه صورتحساب جزیان نقدی - تشخیص زمانی درآمد و هزینه و طبقه بندی انواع هزینه ها - روشهای قیمت گذاری موجودی انبارها - شامل روشهای fifo و lifo و غیره - چگونگی ثبت عملیات مربوط به خرید و فروش پرداختها (تحقیقات، برگشتی ها و مشکوک الوصول ها) - روشهای محاسبه استهلاک ماشین آلات و دارائمهای ثابت - کاربرد حسابداری هزینه ها در ارزیابی و کنترل عملیات - سایر بحثهای متفرقه.

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | سیان ترم | بروزه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰% | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع پیشنهادی:

۱- اصول مقدماتی حسابداری، ترجمه گروه مهندسی صنایع دانشگاه شریف

۲- اصول حسابداری جلد اول، تالیف مصطفی علیمدد و نظام الدین

3- DRURY, COLIN M. Management and cost accounting. Springer, 2013.

4- Lanen, William. Fundamentals of cost accounting. McGraw-Hill Higher Education, 2016.





نام فارسی درس: مدیریت و کنترل پروژه

نام انگلیسی درس: Project Management and Control

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: تحقیق در عملیات ۱

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

- تمعرف کلی از مدیریت پروژه

- شناسایی محدوده پروژه - شناسایی فعالیت ها

- تخمین زمان و هزینه

- شبکه فعالیتها

- زمانبندی و تخصیص منابع

- شبکه های احتمالی: برت و گرت

- شبکه های تقدم تاخر و فعالیت روی گره

- تحلیل ریسک در پروژه

- کنترل هزینه ها و زمان سنتیک ارزش افزوده

- آشنایی با نرم افزار برنامه ریزی پروژه

روش آربابی:

| امتحان نهایی | پروژه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| ۶۰%-۵۰% | ۱۵%-۱۰% | ۲۵%-۲۰% | ۱۰% |

مراجع:

- برنامه ریزی و کنترل پروژه محمود نادری پور - سازمان مدیریت و برنامه ریزی کشور
- Joseph J. Moder, Cecil R. Phillips . Project management with CPM, PERT, and precedence diagramming. 3rd ed. c1983.
- Lester, Albert. Project management, planning and control: managing engineering, construction and manufacturing projects to PMI, APM and BSI standards. Butterworth-Heinemann, 2006.
- Guide to the Project Management Body of Knowledge By Project Management Institute, 2007.
- Fleming, Quentin W., and Joel M. Koppelman. "Earned value project management." Project Management Institute, 2016.



نام فارسی درس: ارزیابی کار و زمان

نام انگلیسی درس: Motion & Time Study

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: روشهای تولید

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

* تاریخچه

* بهره وری و اجزای آن

○ مقدمه ای بر بهره وری

○ عوامل موثر بر بهره وری (عوامل داخلی (سخت و نرم) و خارجی)

○ انواع بهره وری (جزئی و کلی)

○ بهره وری در سطوح مختلف (اقتصاد ملی، صنعت، بین شرکت ها، درون یک شرکت)

* مطالعه کار

○ مرحله انجام مطالعه کار

○ مطالعه روش

○ نشانه های پنج گانه

○ تکنیکهای سنتی مورد استفاده در مطالعه روش

* خطوط مونتاژ و تعادل خطوط مونتاژ

* مبحث مطالعه زمان

○ زمان استاندارد و کاربردهای آن

○ روشهای مختلف زمان سنجی

○ انواع اجزای کاری

○ دلایل تقسیم سیکل عملیات به اجزای کاری

○ تعریف عملکرد طبیعی کارگر





- روشهای تعیین ضریب عملکرد
- بیکاری های مجاز و عوامل موثر در تعیین درصد آن
- ابزارهای زمانسنجی
- خطاهای موجود در حین زمانسنجی با کرنومتر
- محاسبه تعداد سیکل مشاهده شده
- زمانگیری دوره ای
- روش نمونه برداری از کار
- روش داده های استاندارد
- حرکت سنجی و اهداف آن
- تکنیک های حرکت سنجی
- اصول اقتصادی حرکت سنجی (حرکات بدنه و ترتیب محل کار و ابزار و وسائل)
- تجزیه و تحلیل تربیلیگ
- مطالعه خرد حرکات
- زمان های از پیش تعیین شده
- روش MTM (MTM1, MTM2) MTM
- روش MOST پایه
- معرفی روشهای مرسوم از پیش تعیین شده در محاسبه زمان و هزینه واحدهای تولیدی (Richardson)
- مقایسه روشهای فوق با یکدیگر

روشن آرزویابی:

| امتحان نهایی | پیروزه درس | میان قرم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|------------|----------|----------------|
| ۶۰٪-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

- ۱- جعفر وزمی، (۱۳۸۷)، رویکرد ناب برای تولید ناب، انتشارات دانشگاه تهران
 - ۲- ناصرالله مرعشی، (۱۳۸۰)، سیتمهای زمانسنجی، کارآفرینان بصیر
 - ۳- ناصرالله مرعشی، (۱۳۸۲)، ارزیابی کار و زمان (همراه با مثالها و مسائل)، کارآفرینان بصیر
- 4- Maynard, Harold B. Zandin, B. Kjell, and B. Zandin Kjell. Maynard's industrial engineering handbook. No. Sirsi) i9780070411029. 2001.
- 5- Karger, Delmar W., and Walton M. Hancock. Advanced work measurement. Industrial Press, 1982.
- 6- Zandin, Kjell B. MOST work measurement systems. CRC press, 2002.



- 7- Aruoba; S. Borağan, Francis X. Diebold, and Chiara Scotti. "Real-time measurement of business conditions." *Journal of Business & Economic Statistics* 27.4, 2009
- 8- Delle Fave, Antonella, ed. *Flow at Work: Measurement and Implications*. Taylor & Francis, 2017.





نام فارسی درس: طرح ریزی واحد های صنعتی

نام انگلیسی درس: Plant Layout

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: ارزیابی کار و زمان، روش های تولید، نقشه کشی صنعتی

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

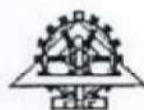
تعریف، اهمیت و نقش طرح ریزی واحد های صنعتی - نحوه به اجراء در آوردن یک طرح - مطالعه بازار و نقش آن در واحد های صنعتی - ظرفیت و انواع محصولات - تجزیه و تحلیل محصول - روش ساخت - تهیه نقشه کارخانه - برآورد هزینه های طرح - برآورد نیروی انسانی لازم - تعیین تعداد و نوع ماشین آلات - تقسیم بندی ماشین آلات به بخش های تولیدی - نحوه قرار گرفتن نسبی بخشها و ایستگاه های کاری در داخل بخشها - ب پکار گیری نظریه گراف در طرح جانمایی واحد های تولیدی و خدماتی - بررسی دقیق جایابی و تخصیص - استفاده از مدل های ریاضی در حل مسائل بخش ها و ماشین آلات - حمل و نقل وغیره - تبیین و مشخص کردن بخش های غیر تولیدی (مانند انبار احاطه ای، ابزار، تعمیر و نگهداری، قسمت دریافت و صدور وغیره) - انتخاب سیستم حمل و نقل مواد - انتخاب محل کارخانه - مدل های کامپیوتری، PLANET, COFAD, CRAFT, CORELAP, ALDEP - بررسی تخصیص کالا ها در انبار با داده های موجود - مدل های ریاضی انتخاب محل کارخانه و انبار های توزیع مواد همراه با راه حل آن .

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | پروراه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|------------|--------------|
| ۱۰% | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- جیمز اپل (متوجه: اردون آصف وزیری)، طرح ریزی واحد های صنعتی، نشر تندر، چاپ اول، ۱۳۷۲.
- عبدالرسول انتظاری هروی، طرح ریزی واحد های صنعتی، موسسه انتشاراتی جهان جم، چاپ اول، ۱۳۸۲.
- ساندروش هبرائو (متوجه: رضا زنجیرانی فراهانی و نسرین عسگری)، طرح ریزی واحد های صنعتی، انتشارات دانشگاه صنعتی امیر کبیر، چاپ اول، ۱۳۸۵.
- نم کینز، وايت، بوزر، فربیزل، تان چوکو و تروینو (متوجه: رضا زنجیرانی فراهانی)، طرح ریزی واحد های صنعتی، نشر تمه، چاپ دوم، ۱۳۸۱.
- دکتر سید مهدی سید حسینی، مدیریت کارخانه، چاپ مهر، چاپ اول، ۱۳۷۲.
- رویارد فرانسیس و جان وايت (متوجه: کورش عشقی و حسن جوانشیر)، چیدمان و مکان یابی تجهیزات در کارخانه، موسسه انتشارات علمی دانشگاه صنعتی شریف، چاپ اول، ۱۳۸۶.
- سید مهدی سید مطهری، ارزیابی طرح های تولیدی، موسسه مطالعات و پژوهش های بازرگانی، چاپ دوم، ۱۳۷۸.
- Heragu, S.S. Facilities Design, 2nd Edition, iUniverse Publishing Co., Lincoln, NE, 2006.
- Sule, D.R., Manufacturing facilities: location, planning, and design, 2nd ed., PWS Publishing Co., Boston, M.A., 1994.



10. Sule, D.R., Logistics of facilities location and allocations, Marcel Dekker, Inc., New York, 2001.
11. Meyers, F.E. and Stephens, M.P., Manufacturing facilities design and material handling, 2nd ed., Prentice Hall, Englewood Cliffs, N.J., 2000.
12. Sheth, V.S., Facility planning and material handling: methods and requirements, Marcel Dekker, Inc. 1995.
13. Konz, S., Facility design: Manufacturing engineering, 2nd ed., Publishing Horizons: Arizona, 1994.
14. Kaye, Keith S., and Sorabh Dhar. Infection Prevention and Control in Healthcare, Part I: Facility Planning and Management, An Issue of Infectious Disease Clinics of North America, E-Book. Vol. 30. No. 3. Elsevier Health Sciences, 2016.





بازنگری سرفصل دروس دوره

کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: کنترل کیفیت آماری

نام انگلیسی درس: Statistical Quality Control

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: آمار مهندسی

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

- مقدمه

- چگونگی بدست آوردن داده

- تحلیل پارتو

- نمودار علت و معلول

- هیستوگرام

- نمودار پراکندگی

- نمودارهای کنترل

- تجزیه و تحلیل کارایی فرآیند

- نمونه گیری چهت پذیرش

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پروژه درس | مبان قرم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| ۶۰%-۵۰% | ۱۵%-۱۰% | ۲۵%-۲۰% | ۱۰% |

مراجع:

۱. بهبود کیفیت به کمک روش های آماری (جیتوشی) مترجم: ستاره مردان
۲. کنترل کیفیت آماری (مونتگومری) مترجم: دکتر رسول نورالنسا
۳. روش های بهبود فرایند TQM . محمد علی آزاد
4. Schilling, Edward G., and Dean V. Neubauer. Acceptance sampling in quality control. CRC Press, 2017.





نام فارسی درس: تئوری احتمالات و کاربرد آن

نام انگلیسی درس: Probability Theory and Applications

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: ریاضی ۲

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

- مقدمه‌ای بر احتمال

- متغیرهای تصادفی و توزیعهای احتمال

- امید ریاضی

- برخی مدل‌های احتمال گستره

- برخی مدل‌های احتمال پیوسته

- توابع متغیرهای تصادفی

- قضایا و توزیعهای حدی احتمال

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | بروزه درس | میان ترم | ارزیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|---------------|
| ۶۰%-۵۰% | ۱۵%-۱۰% | ۷۵%-۷۰% | ۱۰% |

مراجع:

1. Hines W.W.&D.C Montgomery; Probability and Statistics in Engineering and Management Science, John Wiley & Sons, 2001
2. Ross, Sheldon; Introduction to Probability Models, Sixth Edition, Academic Press, 1997
3. Mendenhall, William M., and Terry L. Sincich. Statistics for Engineering and the Sciences. CRC Press, 2016.



بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: جبر خطی

نام انگلیسی درس: Linear Algebra

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: ریاضی ۱ یا همزمان

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

- بردار

- میدان

- ماتریسها

- دترمینان

- مقادیر ویژه

- دستگاه معادلات خطی و روش های حل

- فضای برداری

- توابع محدب و مقعر تک و چندمتغیره



روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پرورده درس | میان قرم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|------------|----------|----------------|
| ۶۰%-۵۰% | ۱۵%-۱۰% | ۲۵%-۲۰% | ۱۰% |

مراجع:

1. Strang, Gilbert. "Linear algebra and its applications." Harcourt Brace 5 (1986).
2. Leon, Steven J. Linear algebra with applications. New York: Macmillan, 1980.
3. Lay, D.C., Linear Algebra and Its Applications, 4th Edition, 2011
4. Goode, Stephen W., and Scott A. Annin. Differential equations and linear algebra. Pearson, 2016.



بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: آمار مهندسی

نام انگلیسی درس: Engineering Statistics

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش تیاز: تئوری احتمالات و کاربرد آن

آموزش تكميلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

- آماره های توصیفی

- توزیع نرمال

- توزیع های احتمالی دیگر (مریع کای، توزیع F، توزیع t)

- آزمونهای فرض میانگین و واریانس برای یک نمونه

- آزمونهای فرض میانگین و واریانس برای دو نمونه

- برآورد نقطه ای پارامترهای توزیع های احتمالی

- برآورد فاصله اطمینان میانگین و واریانس برای یک نمونه

- برآورد فاصله اطمینان میانگین و واریانس برای دو نمونه

- رگرسیون و همبستگی

- مقدمات آنالیز واریانس

- آشنایی با برنامه MINITAB

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان قرم | بروزه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

1. A. H. Bowker; G. J. Liberman, *Engineering Statistics*, Prentice Hall; 2nd edition. 1972
2. Quirk, Thomas J. "Excel 2016 for Engineering Statistics." Cham: Springer International Publishing (2016).



نام فارسی درس: تحقیق در عملیات ۱

نام انگلیسی درس: Operation research 1



تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: جبر خطی

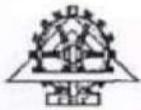
آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

- مقاهیم اولیه جبر خطی (بردار، استقلال و وابستگی خطی، ماتریس، عملیات ماتریسی، ...)
- بهینه‌یابی دو بعدی
- حالتهای گوناگون جواب مسائل بهینه‌یابی دو بعدی (یک جواب بهینه، چند جواب بهینه، بدون جواب، نامحدود Unbounded)، تباہیدگی (Degeneracy)
- مدل‌سازی ریاضی مسائل برنامه‌ریزی خطی در حالتهای استاتیک و دینامیک
- روش حل سیمپلکس Simplex
- روش Big-M در حل مسائل برنامه‌ریزی خطی
- روش دو قاز در حل مسائل برنامه‌ریزی خطی
- روش سیمپلکس تجدیدنظر شده در دو حالت
- زوجیت Duality در مسائل برنامه‌ریزی خطی
- قضایای زوجیت
- قضیه کاربردی Complementarity Slackness در مسائل برنامه‌ریزی خطی
- تعامل مسائل اولیه (Primal) و ثانویه (Dual) در برنامه‌ریزی خطی
- برنامه‌ریزی پارامتریک در برنامه‌ریزی خطی در ضرایب بودار تابع هدف
- برنامه‌ریزی پارامتریک در برنامه‌ریزی خطی در ضرایب بودار سمت راست محدودیت‌ها
- برنامه‌ریزی پارامتریک در حالت کلی
- مدل‌سازی مساله حمل و نقل در برنامه‌ریزی خطی
- روش‌های حل مدل حمل و نقل (رویکرد شبکه، رویکرد زوجیت)





۱

- مدل حمل و نقل در حالت کلی
- مرسوری بر مدل‌های برنامه‌ریزی عدد صحیح، پویا در تحقیق در عملیات

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | بروزه دروس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|------------|----------|----------------|
| ۶۰٪-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

۱. برنامه ریزی خطی، محمدجواد اصغرپور، نشر دانشگاه تهران، موسسه انتشارات و چاپ، ۱۳۸۶.
۲. کاربردهای برنامه ریزی خطی، محمدجواد اصغرپور، نشر دانشگاه تهران، ۱۳۸۷.
3. Operations Research Models and Methods, by Paul A. Jensen and Jonathan F. Bard, published by John Wiley and Sons in 2003.
4. Introduction to Operations Research, by Frederick S. Hillier et al (McGraw-Hill Science Engineering; 2009).
5. Operations Research , by Theodor Ellinger, Rainer Leisten, GJnter Beuermann, Springer 2007.
6. Dantzig, George. Linear programming and extensions. Princeton university press, 2016.





نام فارسی درس: تحقیق در عملیات ۲

نام انگلیسی درس: Operation research 2

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

بیش نیاز: تحقیق در عملیات ۱

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

- برنامه ریزی پویا

○ عناصر مدل برنامه ریزی پویا

○ معادله برگشت

○ محاسبه برگشت به جلو و عقب

○ حل مسائل خطی به صورت پویا

○ حالات مختلف برنامه ریزی پویا در حد آشنازی (حالات احتمالی و ...)

- برنامه ریزی اعداد صحیح

○ تعریف و کاربرد برنامه ریزی اعداد صحیح

○ روش‌های حل مسائل برنامه ریزی عدد صحیح

○ روش گموری، روش اشعاب و تحدید یا شاخه و حد

○ روش ضمنی در برنامه ریزی صفر و یک

- مدل‌های احتمالی

○ مروری بر تئوری احتمالات

○ تئوری تصمیم‌گیری و بازی

* تصمیم‌گیری در شرایط ریسک

* تئوری بازیها

* روش‌های مختلف حل تئوری بازیها

- تئوری صفت





- تعریف مسایل
- مدل‌های معین
- مدل‌های احتمالی

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | بروزه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| ۶۰٪-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

- ۱- تصمیم‌گیری و تحقیق در عملیات (جلد ۴)، محمدجواد اصغرپور
- ۲- کاربردهای برنامه ریزی خطی، محمدجواد اصغرپور
- 3- Bertsekas, Dimitri P., et al. Dynamic programming and optimal control. Vol. 1. No. 2. Belmont, MA: Athena scientific, 1995.
- 4- Schrijver, Alexander. Theory of linear and integer programming. John Wiley & Sons, 1998.
- 5- Bazaraa, Mokhtar S., Hanif D. Sherali, and Chitharanjan M. Shetty. Nonlinear programming: theory and algorithms. John Wiley & Sons, 2013.
- 6-Cooper, Leon, and Mary W. Cooper. Introduction to Dynamic Programming: International Series in Modern Applied Mathematics and Computer Science. Vol. 1. Elsevier, 2016.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: اصول مدیریت و تئوری سازمان
نام انگلیسی درس: Principles of Management and Organization Theory

تعداد واحد: ۲



نوع درس: تخصصی

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: گذراندن حداقل ۵۰ واحد

آموزش تكميلی: ندارد

تعداد ساعت: ۲۲

سرفصل:

تعريف و هدف مدیریت - تاریخچه توسعه مدیریت - وظایف اصلی مدیریت (برنامه ریزی، سازماندهی، انجیزش، هماهنگی و کنترل) - مفهوم برنامه ریزی - انواع برنامه ها و مدل های لازم در برنامه ریزی - مفهوم سازماندهی - انواع سازمانها - اساس قسمت بندی سازمانی و قدم های لازم در سازماندهی - فاکتورهای انسانی در مدیریت (انجیزه ها، ارتباطات، هماهنگی و رهبری) - مفهوم کنترل - فرآیند کنترل و روش های مرسوم کنترل - آشنایی با کار مدیران در بخش های مختلف.

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | بروزه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۰٪-۳۰٪ | ۱۰٪-۱۵٪ | ۴۰٪-۵۰٪ |

مراجع پيشنهادي:

۱- اصول و مبانی مدیریت، عبطا- جاسی

۲- اصول مدیریت، علی رضائیان

۳- تئوری سازمان و مدیریت، گوئل کهن

4- Wheelen, Thomas L., and J. David Hunger. Strategic management and business policy. pearson, 2017.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: نقشه کشی صنعتی

نام انگلیسی درس: Industrial Drawing

تعداد واحد: ۲

نوع واحد: نظری (۱ واحد) و عملی (۱ واحد)

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: ندارد

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل‌ها:

الف - نظری ۱ واحد (۱۶ ساعت)

محنتی: مقدمه‌ای بر پیدایش نقشه کشی صنعتی و کاربرد آن، تعریف تصویر، رسم تصویر نقطه، خط، صفحه، جسم بر روی یک صفحه تصویر، معرفی صفحات اصلی تصویر، اصول رسم سه تصویر، رابطه هندسی بین تصاویر مختلف، وسائل نقشه کشی و کاربرد آنها، ابعاد استاندارد کاغذهای نقشه کشی، انواع خطوط کاربرد آنها، جدول مشخصات نقشه، ترسیمات هندسی، روش‌های مختلف معرفی فرجه اول و سوم، طریقه رسم سه تصویر یک جسم در فرجه سوم، روش رسم شش تصویر یک جسم در فرجه اول، تبدیل فرجه، رسم تصویر از روی مدل‌های ساده اندازه‌نمایی و کاربرد حروف و اعداد، رسم تصاویر معلوم آن با روش شناسانی سطوح و احجام، تعریف برش و فرارج‌های مربوط به آن، برش ساده (متقارن و غیر متقارن)، برش شکسته، برش شکسته شعاعی و مایل، نیم برش ساده، نیم برش شکسته، برش موضعی، برش‌های گردشی و جایجا شده، مستثنیات در برش، تعریف تصویر مجسم و کاربرد آن، طبقه بندی تصاویر مجسم، تصویر مجسم قائم (ایزومتریک، دیمتریک، تری متریک)، تصویر مجسم مایل شامل مایل ایزومتریک (کواوالیر) و مایل دیمتریک (کلیپست)، اتصالات پیچ و مهره، پروژ، جوش و طریقه رسم آنها، طریقه رسم نقشه‌های سوار شده باختصار.

ب: عملی: ۱ واحد (۳۲ ساعت)

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مسخر | میان ترم | پروردۀ درس | امتحان نهایی |
|---------------|----------|------------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

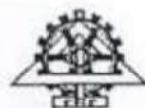
مراجع پیشنهادی:

۱- نقشه کشی صنعتی ۱، حبیب ا- حدادی

2- Giesecke, Frederick E., et al. Technical drawing. Prentice Hall Press, 2008.

3- Mitchell, Alva, et al. Technical drawing with engineering graphics. Pearson Education, 2016.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: مبانی مهندسی برق

نام انگلیسی درس: Fundamentals of Electric Engineering

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: فیزیک ۲

آموزش تكميلي: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سروفصل ها:

- تعاریف و مفاهیم اولیه: بار الکتریکی، انرژی، ولتاژ، جریان، شار الکتریکی، توان، تولید انرژی الکتریکی، انتقال و توزیع، تبدیل انرژی و مصرف، وسائل الکتریکی
- مدل سازی: ساده سازی و نمادسازی، مدل سازی وسائل الکتریکی، تک درب (Port)ها و چند دربها، اجزا و اتصالات در وسائل الکتریکی، مقاومت، خازن، خودالقا، مثابع، گراف و قوانین KCL و KVL
- تشکیل معادلات مدارهای الکتریکی: مشخصه های ولتاژ-جریان، عناصر خطی و غیرخطی، عناصر فعال و غیرفعال، اتصال (سری، موازی) عناصر، مشخصه های معادل، معادله های تونن و نورتن.
- روش های سریع تشکیل و حل معادلات: روش های مش و گره (با و بدون مثابع وابسته)، معادلات ماتریسی، شبکه های خطی و اصل جمع آثار.
- عناصر ذخیره کننده انرژی: مدارهای مرتبه اول و دوم شامل خازن و خودالقا. حل معادلات دیفرانسیل خطی مرتبه اول و دوم، مدارهای RLC، پاسخ گذرا و دائمی.
- پاسخ دائمی شبکه های متناوب، فازورها و اعداد مختلط، دامنه و فاز، تأثیر فرکانس بر پاسخ، پاسخ فرکانسی و کاربرد فیلترها، توان در شبکه های متناوب (لحظه ای و متوسط)، ولتاژ و جریان مؤثر، شبکه های سه فاز و محاسبات آن (اتصالات ستاره و مثلث، معادل تکفاز).
- مدارهای مغناطیسی، نیروی حرکه و مقاومت مغناطیسی، القای متقابل (ترویج)، ترانس و مدل های آن، ترانس های ولتاژ و جریان و کاربرد آن ها.
- اساس کار ژنراتور و موقور؛ ولتاژ القایی در ژنراتور، گشتاور در موتور، بیلان انرژی، انواع ماشین های الکتریکی؛ جریان مستقیم و متناوب، سینکرون و آسنکرون تکفاز و سه فاز.
- ماشین های جریان مستقیم؛ مادله گشتاور، ولتاژ القایی، محاسبات مداری، حالت های موتوری و ژنراتوری، انواع تحریک (مستقل، موازی، سری و کمبوند)، مشخصات گشتاور- دور و بار- ولتاژ.
- ماشین های جریان متناوب؛ لفزش در موتور آسنکرون، رابطه خطی در نقطه کار، راه اندازی، کنترل دور، موتور دوفاز، ژنراتور سینکرون؛ مشخصه ولتاژ- جریان، مدار معادل.

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | هزاروزه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-------------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۳۰٪ | ۱۵٪-۲۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:



بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



۱. ج. دسور (ترجمه دکتر جبه دار)، نظریه اساسی مدارها و شبکه ها
۲. فیتزرالد، مبانی مهندسی برق.

3. Hambley, Allan R. Electrical Engineering: Principles & Applications. Pearson, 2017.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام قاری درس: مدیریت کیفیت و پیشرفت

نام انگلیسی درس: Quality and Production Management

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: کنترل کیفیت آماری، ترم ۷ و بعد از آن

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل دروس:

- تاریخچه مدیریت کیفیت

- اصول مدیریت کیفیت

- طرح ریزی / کنترل / تضمین / بهبود کیفیت

- استانداردسازی برای مدیریت کیفیت

- مقایمه و واژگان تعریف شده برای مدیریت کیفیت

- سیستم مدیریت کیفیت

- مدیریت فرآیند

- مدل‌های سرامدی (Excellence Models)



روش آرزیابی:

| ارزشیابی مستمر | مبانی ترم | پرورده درس | استحصال نهایی |
|----------------|-----------|------------|---------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱٪ | ۶۰٪-۵٪ |

منابع پیشنهادی:

1. Juran, Joseph, and A. Blanton Godfrey. "Quality handbook." Republished McGraw-Hill. 1999.
2. Hoyle, David. "ISO 9000: quality systems handbook." (2001).
3. MacNee, Colin, Jim Pyle, and Sandy Sutherland. Transition to ISO 9001: 2000: Guidance on ISO 9001: 2000, Quality Management Systems, Requirements. British Standards Institution, 2000.
4. Heras-Saizarbitoria, Iñaki. "ISO 9001, ISO 14001, and New Management Standards." (2017).



بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: اقتصاد مهندسی

نام انگلیسی درس: Engineering Economics

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش تیاز: اقتصاد عمومی ۱

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل‌ها:

- مقاهیم اقتصاد مهندسی

- اصول پایه‌ای اقتصاد مهندسی

- حالتهای خاص جریان نقی

- نرخ‌های اسخی و موثر

- تکنیک‌های اقتصاد مهندسی

○ روش یکنواخت سالانه

○ روش ارزش فعلی

○ روش نرخ بازگشت سرمایه

○ روش سنافع به مخارج

- استهلاک

- مالیات

- تجزیه و تحلیل جایگزینی (مطالعات اقتصادی بازنگری و تعویض)

- تورم در محاسبات اقتصادی

روش آرژیابی:

| آرژشیابی مستمر | میان ترم | بروزه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

۱. اقتصاد مهندسی: آرژیابی اقتصادی بروزه‌های صنعتی، محمد‌محمدی اسکوئزاد، انتشارات دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۱۳۸۶

2. Chan, S. Park, Fundamentals of Engineering Economics, Prentice-Hall, 2004





نام فارسی درس: استاتیک و مقاومت مصالح

نام انگلیسی درس: Statics and Strength of Materials

٣ تعداد واحد:

نوع درس: تخصصی

نوع واحد: نظری

پیش قیاز: ریاضی ۱

آموزش تکمیلی: ندادار

٤٨ ساعت:

رقم:

تعریف تیرو، گشتاور، کوبیل، شناخت کیفیت برداری نیرو، گشتاور، طرز تماشی و تجزیه تیرو، گشتاور (روش تحلیلی و ترسیمی) جمع نیروها، مفهوم حاصل جمع چند تیرو، جمع نیروهای هم صفحه، نیروهای متقابل، نیروهای موازی، حالت کلی در روشهای ترسیمی، جمع نیروها در فضای گشتاور، تعیین گشتاور تیروها، کوبیل تیروها، حاصل جمع گشتاور و کوبیلهای، تعریف برآیند یک سیستم استاتیکی، تعیین برآیند تیرو در صفحه از نیروهای متقابل، نیروهای موازی، نیروهای در حالت کلی، روشهای ترسیمی و تحلیلی، تعیین برآیند نیروهای فضایی، تعیین سیستمهای مرکب از نیروها و گشتاور - تعریف تعادل و شرایط آن، تعریف پیکر آزاد، سیستمهای مکانیکی پایدار و ناپایدار.

سیستمهای معین و نامعین استاتیکی، کاربرد استاتیک در مسائل مهندسی (در صفحه و در فضا) مسائل معین و نامعین، نیروهای داخلی و خارجی، عوامل مؤثر و شرایط بررسی نیروها و گشتاورهای خارجی، شرایط و عوامل مؤثر در بررسی نیروها و گشتاورهای داخلی، اهمیت تبیین نیروها و گشتاورهای داخلی در مسائل مهندسی، روش‌های مختلف تبیین نیروهای داخلی، (روش مقاطع، روش بیکر آزاد و ...) بررسی مسائل به روش‌های ترسیمی و تحلیلی، تبیین نیروهای داخلی در یک نقطه یا یک مقطع مشخص از جسم، تعیین نیروها، گشتاورهای مختلف اجسام، روابط نیروها و گشتاورها و گشتاور، رسم دیاگرام تجربرات نیرو و گشتاور در طول اجسام.

خریاها: شرایط حل مسائل خریاها، روش‌های مختلف حل مسائل خریاها، متدهای حل مسائل خریاها.

کلی مسائل: مابلها

اطلاعات تعریف گلچی، قوانین املاک اخراج

خواص هندسی منحنيها، سطح ها و حجم ها، تعریف کلی سطوح و اشکال هندسی، ممان اولیه و ممان ثانویه، تعیین مراکز خط و سطح و حجم نوع مانعهای ثانویه.

مول کلی استاتیک مایعات

معرفی هدف و میدان مسائل مقاومت مصالح اجسام تغییر فرم پذیر، سازه ها و دستگاه های مکانیکی.

بروکا و محاسبه عکس العمل پایه های تیر.

تشریح و کرنش: تعریف تنش، تنش محوری، تنش مغایری (بروشی)، مفهوم فیزیکی کرنش تعریف ویاضی کرنش، بررسی منحنی تجربی تنش و کرنش، تذکر مختصری در مورد ناسورهای تنش و کرنش، روابط میان تنش و کرنش.



معادلات متخصه: قانون هوک برای اجسام غیرهمگن و همگن، خربی پولاسون، انحراف و تنش حرارتی، انرژی کرنش، بروزی مسائل بک بعدی، خرپاها، مفهوم همسازی با استفاده از تغییر مکان خرپاها.

پیچش: فرضیات اولیه پیچش، پیچش مقاطع دایره‌ای توپر و خالی، تنش پیچشی، گرنش پیچشی، زاویه پیچشی، معادله پیچشی، تذکری در مورد پیچش مقاطع غیر دایره‌ای.

تئوری مقدماتی تیرها: نیروی برشی و لغزشی، توزیع تنشی‌های محوری و برشی، تئوری خمش و محدودیتها و فرضیات اولیه آن، خمش ساده، تیرها، رابطه گشتاور خمشی شب و تغییر مکان در تیرها، معان اینترسی، گاربرد روش گشتاور مساحت، خمش مقاطع غیرمتقارن، خمش غیرساده (دو محوری، توازن با فشار)، تیرها با مقاطع متغیر، تیرهای مرکب (بیش از یک جنس)، بارهای متحرک در تیرها.

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پروره درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| ۶۰%-۵۰% | ۱۵%-۱۰% | ۲۵%-۲۰% | ۱۰% |

مراجع:

- 1- Hibbeler, R. "Engineering Mechanics: Statics." (1986).
- 2- Boresi, Arthur Peter, Richard Joseph Schmidt, and Omar Marion Sidebottom. Advanced mechanics of materials. Vol. 6. New York: Wiley, 1993.
- 3- Sendeckyj, George Peter, ed. Mechanics of Composite Materials: Composite Materials. Vol. 2. Elsevier, 2016.





نام فارسی درس: علم مواد

نام انگلیسی درس: Material Science

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: ندارد

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل دروس:

مقدمه ای بر علم مواد: توضیح خواص مکانیکی، حرارتی، مغناطیسی و - مواد مختلف صنعتی و ارتباط بین ساختمان و خواص این گونه مواد. مروری بر اتصالات شیمیایی: اتمهای متفاوت، تیروهای پیوند قوی، مولکولها، تیروهای پیوندی نوع دوم، فواصل بین انسی، اعداد کواردینه، انواع مواد.

آرایش انسی در جامدات: تبلور، سیستمهای بلوری، بلورهای مکعبی، بلورهای شش وجهی، خاصیت چند شکلی بودن، شبکه چند انسی، جهت بلوری، محفات بلوری، ساختمان مواد غیر بلوری.

بی نظمی در جامدات: تاخالصیها در جامدات، محلول جامد در فلز، محلول جامد در ساختمان مرکب، تابجاتی در بلورها، عیوب چیده شده، مرز دانه ها، عیوب در موارد غیر بلوری، جابجاتی انسی.

انتقال پار الکتریکی در جامدات: حاملهای بار، هدایت فلزی، عایقها، نیمه هادیها، مسائل نیمه هادی

ساختمان و خواص فلزات تک فاز:

آلیاهای تک فاز، ساختمان میکروسکوپی فلزات چند بلوری، تغییر شکل کشان، تغییر شکل پلاستیک تک، کریستالهای فلزی، تغییر شکل فلزات چند کریستالی، بازیابی و تبلور مجدد، خستگی، خوش و شکست

ساختمان و خواص مواد چند فازی فلزی:

روابط کیفی فلزها، دیاگرام فلزها، ترکیب شیمیائی فلزها، مقادیر فلزها، فلزهای سیستم آهن و کربن، واکنشهای فلزهای جامد، ساختمان میکروسکوپی چند فازی، عملیات حرارتی، پروسس رسوبی، سختی بدیری، کاربرد و انتخاب فلزات و آلیاهای با توجه به ساختمان و خواص آنها.

مواد سرامیکی و خواص آنها:

فلزهای سرامیکی، کریستالهای سرامیکی، ترکیبات چند جزئی، سیلیکانها، شیشه ها، مواد نسور، سیمان، چینی و - عکس العمل الکترومغناطیسی سرامیکها، عکس العمل مکانیکی سرامیکها، خواص دیگر مواد سرامیکی.

شناخت و خواص مواد غیر فلزی غیر معدنی:

پلیمرها؛ روش تهیه پلیمرها، لاستیک طبیعی، ولکانیزه کردن، حالتهاشیشه ای و متبلور پلیمرها، خواص مکانیکی پلیمرها، آشنایی با چند پلیمر صنعتی، جوب و کاغذ، شناخت چند نوع جوب صنعتی، خواص مکانیکی جوب، کاغذ و روش تهیه و خواص آن



خورندگی در مواد:

خورندگی در فلزات، اصول الکتروشیمیایی خورندگی، واکنشهای آندی و کاندی، جفت‌های گالوانیکی، سرعت خورندگی و طرق اندازه‌گیری آن، کنترل خورندگی، ممانعت کننده‌ها، حفاظت آندی و کاندی، روکش دادن، محبطهای خورنده و طیقه بندی آنها، اکسیداسیون و مکانیزم آن، خورندگی در مواد سرامیکی و پلاستیکی.

روشن ارزیابی:

| امتحان نهایی | پیروزه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|------------|----------|----------------|
| ۶۰-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

- Callister, William D., and David G. Rethwisch. Materials science and engineering. Vol. 5. NY: John Wiley & Sons, 2011.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: روش‌های تولید

نام انگلیسی درس: Production methods

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش تیاز: کارگاه ماشین افزار ۱ یا همزمان

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

- ابزارهای اندازه گیری

- فلز تراشی شامل اره کاری، سوراخکاری، تراشکاری، صفحه تراشی، فرز کاری، خان کشی، سنگ زنی

- روش‌های تولید با ماشینهای مخصوص شامل CNC, NC, ECM, الکتروشیمیابی (ECM)، تخلیه الکتریکی (EDM)، ماوراء صورت

Wire Cut و Water jet Magnetic Forming (USM)

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پروره درس | مبان قرم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| ۶۰٪-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

- 1- Gere, James M., and S. P. Timoshenko. "Mechanics of Materials 2e." Brooks/Cole Engineering 198.4 (1984).
- 2- Quirk, Michael, and Julian Serda. Semiconductor manufacturing technology. Vol. 1. Upper Saddle River, NJ: Prentice Hall, 2001.
- 3- Heizer, Jay. Operations Management, 11/e. Pearson Education India, 2016.





نام فارسی درس: برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودیها ۱
Name English of the course: Inventory and Production Planning and Control 1

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش تیاز: تحقیق در عملیات ۱

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

* مقدمه

* مدل ساده موجودی

* مدل های معین همراه با گمبود

* مدل های معین همراه با محدودیت

* مدل های تحقیق

* مدل های احتمالی

* سیستم های سفارش دهنده

R,T دور ثابت

سیستم سفارش ثابت Q

* مدل های پیش بینی

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پروژه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| ۶۰%-۵۰% | ۱۵%-۱۰% | ۲۵%-۲۰% | ۱۰% |

مراجع:

- برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودیها . تالیف دکتر فاطمی قصی، انتشارات امیر کبیر، ۱۳۸۰
- برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودیها . تالیف دکتر حاج شیر محمدی
- برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودیها . جانسون ترجمه بهروز عسگری (۲ جلد)



- 5- Peterson, Rein, and Edward Allen Silver. Decision systems for inventory management and production planning. New York: Wiley, 1979.
- 6- Narasimhan & Seetharama, Production Planning & Inventory Control, Prentice-Hall, 1995.
- 7- Wild, Tony. Best practice in inventory management. Routledge, 2017.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: برنامه ریزی تولید

نام انگلیسی درس: Production Planning

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش نیاز: برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودیها ۱

آموزش تكميلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

مقدمه ای بر برنامه ریزی و زمانبندی تولید، مدل های برنامه ریزی تولید ادغامی (APP)، زمانبندی اصلی تولید و روش های مربوطه (MPS)، برنامه ریزی مواد موردنیاز (MRP)، اصول زمانبندی تولید و مدل های تک ماشینه و چند ماشینه (Scheduling)، اصول تولید بهنگام (JIT)، اصول تولید پهنگام (TOC) و تئوری محدودیت ها



روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | پروژه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

1. Jacobs, F. Robert. Manufacturing planning and control for supply chain management. McGraw-Hill, 2011.
2. Johnson, Lynwood A., and Douglas C. Montgomery. Operations research in production planning, scheduling, and inventory control. Vol. 6. New York: Wiley, 1974.
3. Fogarty, Donald W., and Thomas Russell Hoffmann. Production and inventory management. Thomson South-Western, 1983.
4. Baker, Kenneth R. Introduction to sequencing and scheduling. John Wiley & Sons, 1974.
5. Groover, Mikell P. Automation, production systems, and computer-integrated manufacturing. Pearson Education India, 2016.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: اصول شبیه‌سازی

نام انگلیسی درس: Principles of Simulation

تعداد واحد: ۳

نوع واحد: نظری

نوع درس: تخصصی

پیش تیاز: برنامه نویسی کامپیوتر و آمار مهندسی

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

- تعاریف شبیه‌سازی

* مقایسه شبیه‌سازی با مایر روشها

* اجزا مدل‌های شبیه‌سازی

- شبیه‌سازی مونت کارلو

- کاربرد آمار در شبیه‌سازی

- مثال‌های عددی از شبیه‌سازی گسته و پوسته

- طریقه کد کردن مسائل شبیه‌سازی

- تولید اعداد تصادفی، روش تولید متغیرهای تصادفی

- معرفی نرم افزار Visual SLAM and AweSim

* گروههای شبیه‌سازی

* دستورات کنترلی

* تحلیل شبیه‌سازی

- حل مساله واقعی در صنعت با استفاده از نرم افزار

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پروردۀ درس | میان قرم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|------------|----------|----------------|
| ۶۰٪-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

۱. جزوۀ درسی "اصول شبیه‌سازی"، دکتر محمد علی آزاده، دانشکده فنی

۲. کتاب شبیه‌سازی کامپیوتری با "Visual SLAM and AweSIM". ترجمه: دکتر محمدعلی آزاده، نشر کتاب دانشگاهی

3. Rubinstein, Reuven Y., and Dirk P. Kroese. Simulation and the Monte Carlo method. Vol. 10. John Wiley & Sons, 2016.



نام فارسی درس: کارگاه ماشین افزار ۱

نام انگلیسی درس: Machine Workshop 1

تعداد واحد: ۱

نوع درس: تخصصی

نوع واحد: عملی

پیش نیاز: نقشه کشی صنعتی یا همزمان

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

عملیات سوهاونکاری و سوراخکاری:

ساختن جا متنه، ساختن روبندی، شابلون رنده، سرچکش، گیره موازی.

ماشینهای تراش:

شرح عمومی انواع ماشینهای تراش سنگ زدن رنده های تراش، پله تراشی، پیشانی تراشی، تراش لولا، تراش مرغکهای مرس با روشهای (انحراف دستی، انحراف دستگاه مرغک، انحراف صفحه راهنمای)، تراش دسته چکش، ساختن سوچکش با رنده های قرم از میله های گرد، ساختن بیج و مهره با حدیده و فلاؤبر.

روش ارزیابی:

| امتحان تهابی | پیروزه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|------------|----------|----------------|
| ۶۰٪-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

1- Saw, Cold, and Metal Cutting. "Workshop Equipment." (2016).

2- Morishige, Koichi, and Miharu Nakada. "Development of Turning Machine Operation Interface that Uses Haptic Device (Application to Complicated Cutting by Special Byte)." Procedia CIRP 57 (2016): 649-652.





نام فارسی درس: کارگاه عمومی جوش

نام انگلیسی درس: Welding Workshop

تعداد واحد: ۱

نوع درس: تخصصی

نوع واحد: عملی

پیش نیاز: ندارد

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

تکنولوژی عمومی بصورت مقدماتی

مسائل ایمنی و تشریح روش‌های جوشکاری، موتور ژنراتورها، ترانسفورماتورها، تبدیل انرژی الکتریکی به حرارتی و -

جوشکاری با قوس الکتریکی

ایجاد قوس الکتریکی، تنظیم فاصله الکترود، زوایای صحیح الکترود، شرایط اکسیدانسیون و - جوش گرده های زنجیره ای در امتداد خود مستقیم روی ورق فولاد ساده کربنی و ... جوشکاری لب به لب، جوشکاری اتصال لب به لب با دو یا سه پاس جوش، جوش دادن اتصال سر بر سر در حالت سطحی بدون پخ و قطب مستقیم، جوش دادن اتصال سپری.

جوش اکسی استیلان

روش روش نمودن مشعل جوشکاری و کسب مهارت لازم، ذوب سطحی روی ورق فولاد ساده کربنی با شعله خنثی، ایجاد گرده های جوش با استفاده از سیم جوش در حالت سطحی روی ورق فولاد ساده کربنی.

جوش لب روی هم در حالت سطحی، آشنایی با دستگاه برش و برشکاری ورقهای فولادی، جوش سربر در حالت سطحی و محاسبه اختلاف فاصله در ابتداء و انتهای کار، اتصال سپری یا درزگلولی در حالت سطحی

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پیروزه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|------------|----------|----------------|
| ۶۰%-۵۰% | ۱۰%-۱۰% | ۲۵%-۲۰% | ۱۰% |

مراجع:

1- Ma, Yanhua, et al. "Quality of Company D Welding Workshop." *Recent Developments in Intelligent Systems and Interactive Applications*. Springer International Publishing, 2016. 439-444.



بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام قاروی درس: کارگاه ریخته گری، ذوب و مدل سازی

نام انگلیسی درس: Foundry workshop

تعداد واحد: ۱

نوع درس: تخصصی

نوع واحد: عملی

پیش نیاز: نقشه کشی صنعتی

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

منتظر از این درس آشنایی با ابزارها و دستگاههای ریخته گری و نیز اهمیت آن در صنعت می باشد. علاوه بر آن طریقه ساخت اسouع مدلها را فراگرفته و با کاربرد آنها آشنایی پیدا خواهد کرد.

الف: کارگاه ذوب - ابزار شناسی، اسouع قالب گیری با ماسه با مدلهای ساده یکتاخت و غیر یکتاخت، طرز ریختن مذاب، طرز کار با مدلهای ماهیجه متحرک تر، طرز ساخت ماهیجه های خشک، طریقه کار با ماهیجه های خشک در مدلهای چند تک، قالب گیری مدلهای چند تک به با قطعه ازاد و ریختن مذاب به داخل آن

ب: کارگاه مدل سازی - ساخت یک مدل بنج ضلعی، ساختن مدل (چرخ دهنده ساده بادامک)، ساختن مدل استوانه و جاسازی آن در داخل یک استوانه توخالی، محاسبات مربوط به انقباض و مقدار شیب.

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | پروژه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- 1- Garbacz-Klempka, A., et al. "Archaeometallurgical Investigations of the Early Iron Age Casting Workshop at Kamieniec. A Preliminary Study." Archives of Foundry Engineering 16.3 (2016): 29-34.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: طراحی ایجاد صنایع

نام انگلیسی درس: Feasibility Studies in Industries

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: اصول حسابداری و هزینه‌یابی، طرح‌بازی واحدهای صنعتی، اقتصاد مهندسی

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل‌ها:

- آشنایی با طرح توجیهی/طرح تجاری
- آشنایی با ایده (شناخت / انتخاب)
- آشنایی با مطالعه بازار
- آشنایی با مطالعه بازار
- آشنایی با روش‌های اقتصاد سنجی
- آشنایی با کارآفرینی
- آشنایی با مدیریت ریسک
- نحوه محلبه ظرفیت طرح
- مطالعه تکنولوژی طرح
- محل اجرای طرح
- مهندسی طرح و مدیریت پیروزه
- سرمایه گذاری و تأمین مالی طرح
- معیارهای ارزشیابی طرح
- سودآوری و پیش‌بینی‌های مالی طرح
- برنامه ریزی استراتژیک



دروش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان قرم | پیروزه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|------------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- مسعود شفیعی، راهنمای تهیه طرح کسب و کار، چاپ موسسه خدمات فرهنگی رسا



- سید مهدی سید مطهری، ارزیابی طرحهای تولیدی، شرکت چاپ و نشر بازرگانی
- داود مجیدیان، ارزیابی طرحهای صنعتی، چاپ سازمان مدیریتی صنعتی
- 4- Klaassen, Leo Hendrik. Methods of selecting industries for depressed areas: an introduction to feasibility studies. Vol. 2. Oecd, 1967.
- 5- Bowen, Deborah J., et al. "How we design feasibility studies." American journal of preventive medicine 36.5 (2009): 452-457.
- 6- Behrens, Werner, and Peter M. Hawranek. Manual for the preparation of industrial feasibility studies. Vienna: United Nations Industrial Development Organization, 1991.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: مهندسی فاکتورهای انسانی

نام انگلیسی درس: Human Factors Engineering

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: ارزیابی کار و زمان

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل‌ها:

-۱- مقدمه: بررسی مسائل ارگونومی و ماکروارگونومی

-۲- فاکتورهای انسانی

-۳- خطای انسانی

-۴- تئوری قضاوت اجتماعی

-۵- میک‌های تصمیم‌گیری

-۶- تئوری تصمیم‌گیری

-۷- روش‌های پیش‌بینی قابلیت اطمینانی انسان

-۸- روش‌های پیش‌بینی قابلیت اطمینانی انسان

-۹- مدل‌لزی ساختار سازمانی

-۱۰- دلایل شکست تکنولوژی پیشرفته در سیستم‌های تولیدی

-۱۱- مدیریت و مهندسی ریسک در سیستم‌های پیچیده

-۱۲- روش‌های بوجود آوردن انگیزه در پرستل

-۱۳- مفاهیم سازمانی فاکتورهای انسانی



روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان قرم | پروردۀ درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|------------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۴۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- ۱- مهندسی عملکرد انسانی، جلد ۱، انسان، طراحی مقدماتی و واسطه، چاپ اول، تالیف رابرت دبلیو بیلی، ترجمه دکتر محمد علی ازاده، مهندس بیژن جمشیدنژاد، موسه انتشارات و چاپ دانشگاه تهران، تابستان ۱۳۸۲
- ۲- مهندسی عملکرد انسانی، جلد ۲، طراحی واسطه، طراحی تسهیل کننده، محیط و آمار، چاپ اول، تالیف رابرت دبلیو بیلی، ترجمه دکتر محمد علی ازاده، مهندس بیژن جمشیدنژاد، موسه انتشارات و چاپ دانشگاه تهران، تابستان ۱۳۸۲



۳- تصمیم گیرنده دیناسیک، تالیف مایکل درایور، کنت بروس و فیلیپ هانسیکر، ترجمه دکتر محمد علی آزاده، دکتر عباس کرامتی، موسسه انتشارات و چاپ دوم، دانشگاه تهران، ۱۳۸۷

- 4- Bailey, R. W. "Human Performance Engineering: Designing High Quality Professional User Interfaces for Computer Products, Applications and Systems, 3/e." (1996).
- 5- Lee, Kang W., F. A. Tillman, and James J. Higgins. "A literature survey of the human reliability component in a man-machine system." *IEEE Transactions on Reliability* 37.1 (1988): 24-34.
- 6- Pheasant, Stephen, and Christine M. Haslegrave. *Bodyspace: Anthropometry, ergonomics and the design of work*. CRC Press, 2016.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات

نام انگلیسی درس: Maintenance and Repairing Planning

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: تئوری احتمالات و کاربرد آن و اقتصاد مهندسی

آموزش تكميلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

مقدمه و تعریف اصطلاحات - مطرح ریزی و کنترل نگهداری شامل برنامه های تعمیر و نگهداری، مشخصات کار، کنترل های تعمیر و نگهداری، ارتباط با تولید، رونگذاری و تعمیر کلی برنامه ریزی شده، تجزیه و تحلیل زمان از کار افتادگی ماشین، تخصیص هزینه تعمیر و نگهداری، تعطیل سالیانه کارخانه، تشکیلات کمکی تعمیر و نگهداری، سیستم های کنترل نمونه، مدیریت تعمیر و نگهداری و پرسنل - آموزش و تربیت نیروی انسانی - برنامه ریزی کار برای بالا بردن سطح تولید - توسعه کیفیت تعمیر و نگهداری - آماده سازی و راه اندازی - تخصیص هزینه ها و بودجه بندی - مدل های تعریف قطعات با ماشینها - تصمیم گیری های تعمیر - توصیه گروهی - تصمیم گیری های تعمیر جزئی و کلی.

. روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | پروردگار درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|--------------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۳۰٪ | ۱۵٪-۲۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع پیشنهادی:

۱- برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات، سلیمانی

۲- برنامه ریزی نگهداری و تعمیرات (مدیریت فنی در صنایع)، علی حاج شیر محمدی

3- Corder, Antony S. Maintenance management techniques. McGraw-Hill, 1976.

4- Jardine, Andrew KS, and Albert HC Tsang. Maintenance, replacement, and reliability: theory and applications. CRC press, 2013.

5- Smith, David J. Reliability, maintainability and risk: practical methods for engineers. Butterworth-Heinemann, 2017.



| | |
|--|---|
| عنوان درس (فارسی): برنامه‌ریزی و کنترل تولید و موجودی‌ها عنوان درس (انگلیسی): Production and Inventory planning and control2 | شماره درس: ۱۵۱۲۰۶۴ پیش‌نیاز: برنامه‌ریزی و کنترل تولید و موجودی‌ها ۱ |
| عملی: تعداد و نوع واحد: ۳ تئوری نظری: | نوع درس: اختیاری |
| هدف درس: آشنائی دانشجویان با مولفه‌ها، اصول و مبانی برنامه‌ریزی و کنترل موجودی‌ها | |
| سرفصل درس: | |
| <ul style="list-style-type: none"> - مقدمه‌ای بر برنامه‌ریزی تولید و کنترل موجودی‌ها - مرور شاخص‌های کلان اقتصادی و تاثیر آنها بر برنامه‌ریزی و کنترل موجودی‌ها - جدید - بررسی قوانین، مقررات و سیاست‌های دولتی و تاثیر آن بر برنامه‌ریزی و کنترل موجودی‌ها - اصلاح شده - انواع تقاضا و دسته‌بندی آن - جدید - گردش کار و فرآیند برنامه‌ریزی فروش و عملیات در سازمان (S&OP) - جدید | |
| <p>ارتباط برنامه‌ریزی و کنترل موجودی با سایر واحدهای سازمان از جمله خرید، تولید، فروش و توزیع</p> <ul style="list-style-type: none"> - فرآیندها، مولفه‌ها و تکنولوژی‌های موثر بر برنامه‌ریزی و کنترل موجودی‌ها - اصلاح شده - بررسی انواع سیستم‌های کلاسیک کنترل موجودی (T, R, r, Q) و دو ظرفی - بررسی مدل‌ها و روش‌های سفارش‌دهی دوره‌ای در فضای قطعی-گسسته (LFL, EOI, W-W, S-M, EPP) - بررسی مدل‌های سفارش‌دهی در فضای غیر قطعی-احتمالی (تقاضا و زمان تدارک) - بررسی مدل سفارش تک دوره‌ای (مدل روزنامه فروش) - مدل کنترل موجودی کالای فاسد شدنی - رهیافتی بر قیمت‌گذاری و ارتباط آن با کنترل موجودی‌ها در کانال‌ها مختلف توزیع - جدید - مرور مبانی مدیریت موجودی‌ها در زنجیره تامین و آثار آن بر برنامه‌ریزی - جدید - نقش سیستم‌های اطلاعاتی در برنامه‌ریزی و کنترل موجودی‌ها شامل: سیستم برنامه‌ریزی احتیاجات سازمان (SAP-ERP) - جدید | |
| <p>ملاحظات انبارداری، فضای انبارش و سیستم مدیریت انبار (WMS) - جدید</p> <ul style="list-style-type: none"> - بررسی رویکردهای نوبن در کنترل موجودی (مدل هماهنگ تامین کننده- خریدار؛ مدیریت موجودی توسط تامین کننده VMI) - جدید - بررسی مطالعات موردي از صنعت - جدید | |



-مراجع درس (حدائق ۳ مرجع):

1. Tersine, R.J., Hays, M. Principles of Inventory and Materials Management, Prentice Hall, 4th edition, 1994.
2. Jacobs, F.R., Berry, W., Whybark, D.C. and Vollmann, T. Manufacturing Planning and Control for Supply Chain Management. McGraw-Hill, 2018.
3. Silver, E. A., Pyke, D. F., Peterson, R. Inventory and Production Management in Supply Chains. CRC Press Taylor & Francis Group, 4th edition, 2016
4. Muckstadt, J.A., Sapra, A. Principle of inventory management, 1th edition, Springer, 2010.
5. Porteus, E., Foundations of inventory theory. Stanford University Press, 2002.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: برنامه ریزی حمل و نقل

نام انگلیسی درس: Transportation Planning

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: تحقیق در عملیات ۱

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

مقدمه، قرائیند برنامه ریزی سفرهای شهری و تشریح مراحل مختلف آن (شامل مراحل تولید سفر، توزیع سفر، تعیین مسیر حمل و تخصیص مسیر) به همراه مدل‌های ریاضی مربوطه، کاربرد تحقیق در عملیات در برنامه ریزی حمل و نقل (TSP, VRP, ...)

روش آرزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | پروره درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- Khisty, C. Jotin, and B. Kent Lall. *Transportation engineering*. Pearson Education India, 2017.
- Gudmundsson, Henrik, et al. *Sustainable transportation: Indicators, frameworks, and performance management*. Springer, 2015.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: تحلیل سیستمها

نام انگلیسی درس: System Analysis

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

بیش نیاز: معادلات دیفرانسیل، ترم ۷ و بعد از آن

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل‌ها:

-۲۰- مفهوم سیستم

-۲۱- اصول و تئوری ساختمان سیستم‌ها

-۲۲- تفکر سیستمی

-۲۳- قوانین تفکر سیستمی

-۲۴- فرآیند مدل‌سازی سیستم‌های پویا

-۲۵- نمودارهای علت و معلوی (CLD)

-۲۶- نمودار حالت و جریان (Stock and Flow Diagrams)

-۲۷- ساختار و رفتار سیستم‌ها

-۲۸- معرفی معادلات سیستمی

-۲۹- رابطه متغیرهای حالت و جریان

-۳۰- حل معادلات سیستمی ساختارهای ساده

-۳۱- مدل‌سازی پدیده‌های اقتصادی-اجتماعی



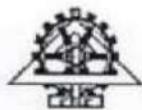
روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پروره درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| ۶۰٪-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

۱- پنجمین فرمان، نوشته پیتر سنگه، ترجمه حافظ کمال هنایت و محمد روشن، سازمان مدیریت صنعتی، ۱۳۷۵

- 2- Business Dynamics: Systems Thinking and Modeling for a Complex World, John D. Sterman, McGraw-Hill, 2000
- 3- System Dynamics: A practical approach for managerial problems, Sushil, John Wiley & Sons, 1996
- 4- Haines, Stephen. The systems thinking approach to strategic planning and management. CRC Press, 2016.



نام فارسی درس: تجزیه و تحلیل تصمیم‌گیری

نام انگلیسی درس: Decision Analysis

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: تحقیق در عملیات ۱

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل‌ها:

-۲۲- تصمیم‌گیری چندشاخه-تکنیک‌های غیرجرانی

-۲۳- تصمیم‌گیری چندشاخه-تکنیک‌های جبرانی- TOPSIS ، SAW

-۲۴- تصمیم‌گیری چندشاخه-تکنیک‌های جبرانی- ELECTRE

-۲۵- تصمیم‌گیری چندشاخه-تکنیک‌های جبرانی- AHP

-۲۶- تصمیم‌گیری چندشاخه-تکنیک‌های جبرانی- ANP

-۲۷- تصمیم‌گیری چندشاخه-تکنیک‌های جبرانی- VIKOR

-۲۸- تصمیم‌گیری چندهدفه-تعریف، مقایمه و Lp-metric and Utility function

-۲۹- تصمیم‌گیری چندهدفه- Goal programming

-۴۰- تصمیم‌گیری چندهدفه- Epsilon constraint

-۴۱- تصمیم‌گیری تحت شرایط عدم قطعیت

-۴۲- تصمیم‌گیری تحت شرایط ریسک

-۴۳- تصمیم‌گیری تحت شرایط رقبه (Game Theory)

-۴۴- تصمیم‌گیری چندشاخه فازی

-۴۵- تصمیم‌گیری چندهدفه فازی

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | پروردۀ درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|------------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- ۱- عطایی، تصمیم‌گیری چندمعیاره، انتشارات دانشگاه شهرورد، ۱۳۸۹.
- ۲- مومنی، منصور، مباحث توین تحقیق در عملیات، انتشارات دانشگاه تهران، ۱۳۸۹.
- ۳- ماقویی، احمد، تکنیک‌های تصمیم‌گیری، انتشارات مهر و ماه، ۱۳۸۷.
- ۴- قدسی پور، حسن، فرآیند تحلیل سلله مراتی (AHP)، انتشارات دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۱۳۹۰.
- ۵- مهرگان، محمدرضا، مدل‌های تصمیم‌گیری با چندین هدف، انتشارات دانشگاه تهران، ۱۳۸۶.





- ۶- قدسی پور، حسن، مباحثی در تصمیم‌گیری چند معیاره: برنامه ریزی چنددهدله (روش های وزن دهنده بعد از حل)، انتشارات دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۱۳۸۹.
- ۷- لیبرمن، جرالد، تحقیق در عملیات- برنامه ریزی ویاضی (جلد ۲)، ترجمه: اردوان آصف وزیری و محمد مدرس بیزدی، انتشارات جوان، ۱۳۸۱.
- ۸- عطایی، تصمیم‌گیری چندمعیاره فازی، انتشارات دانشگاه شاهرود، ۱۳۸۹.
- ۹- شوندی، تئوری فازی و کاربردهای آن در مهندسی صنایع، انتشارات گسترش علوم پایه، ۱۳۸۵.
- ۱۰- شاوردی، عرضیه و بقدادی، مصلحی، تصمیم‌گیری برای مدیران: فرایند تحلیل سلله موافقی (AHP) همراه با نرم‌افزار Expert choice 2000، انتشارات بروج، ۱۳۸۸.
- ۱۱- مومنی، منصور و شریفی سلیم، علیرضا، مدل‌ها و نرم‌افزارهای تصمیم‌گیری چندشاخه، ناشر: مولفین، ۱۳۹۰.
- 12- Bolman, Lee G., and Terrence E. Deal. Reframing organizations: Artistry, choice, and leadership. John Wiley & Sons, 2017.





نام فارسی درس: سیستم های اطلاعات مدیریت

نام انگلیسی درس: Management Information System

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: برنامه تویسی کامپیووتر

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

- فصل اول - آشنایی با سیستم های اطلاعاتی :
- فصل دوم - سیستم های اطلاعاتی مدیریت :
- فصل سوم - برنامه ریزی و توسعه سیستم های اطلاعاتی :
- فصل چهارم - ساخت افزارهای کامپیووتری و پردازش اطلاعات :
- فصل پنجم - نرم افزارها در سیستم های اطلاعاتی :
- فصل ششم - ارتباطات راه دور و شبکه های کامپیووتری :
- فصل هفتم - پایگاه داده ها در سیستم های اطلاعاتی :
- فصل هشتم - مثالهایی از کاربرد سیستم های اطلاعاتی :
- فصل نهم - تاثیرات اجتماعی و سازمانی سیستم های اطلاعاتی :
- فصل دهم - ابزارهای امنیتی در سیستم های اطلاعاتی

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پروره درس | میان قرعه | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|-----------|----------------|
| ۶۰%-۵۰% | ۱۵%-۱۰% | ۲۵%-۲۰% | ۱۰% |

مراجع:

۱. بررسی خصوصیات انواع سیستمهای اطلاعاتی و کاربرد آنها در صنایع خدماتی و تولیدی، سمینار آقای لاجوردی - اردیبهشت ۱۳۸۲
۲. سیستمهای اطلاعات مدیریت - نظریه ها - مفاهیم و کاربردها - دکتر اصغر صرافی زاده ۱۳۸۲
۳. سیستم اطلاعات مدیریت (مدل‌سازی اطلاعات)، دکتر علی رضائیان، ۱۳۸۰
4. Management Information Systems, Raymound Mc Leord, Jr. 1998
5. Management Information Systems, Managing the Digital firm, K.C.Laudon, J.P. Laudon, Tenth Ed. 2007
6. Basic Information Systems Analysis and Design, Myrvin F.Chester, Mc graw-Hill Co.Inc.2002
7. Peppard, Joe, and John Ward. The strategic management of information systems: Building a digital strategy. John Wiley & Sons, 2016.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: ایمنی و پیدا نشست صنعتی

نام انگلیسی درس: Safety and Health in Industries

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: ارزیابی کار و زمان

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۲۲

سرفصل:

- فعالیت‌های مدیریت ایمنی فرآیندهای مرکز ایمنی فرآیندهای شیمیایی

- نقش عملیات و نگهداری و تعمیرات در مدیریت ایمنی فرآیند

- ایمنی در طراحی

- ایمنی در ساخت

- ایمنی در پیش‌رآمدانزی و عملیاتی کردن

- ایمنی در رآمدانزی

- تکنیک‌های ایمنی

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان قرم | پیروزه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|------------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۴۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- Center for Chemical Process Safety. "A Challenge to Commitment." American Institute of Chemical Engineers, New York, 2005.
- 29 CFR Part 1910.120-Occupational Safety and Health Standards, Section 1910.120, Hazardous Waste Operations and Emergency Response, 54 FR 9294, March 6, 2002.
- API Recommended Practice 750, Management of Process Hazards, American Petroleum Institute, Washington, D.C., January 2006.
- Center for Chemical Process Safety. Guidelines for Safe Automation of Chemical Processes. New York: AIChE, 1999.
- Brauer, Roger L. Safety and health for engineers. John Wiley & Sons, 2016.



بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: اصول بازاریابی

نام انگلیسی درس: Marketing Principles

تعداد واحد: ۲

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: گذراندن حداقل ۸۰ واحد

آموزش تكميلی: ندارد

تعداد ساعت: ۳۲

سرفصل:

- مفهوم و لزوم بازاریابی
- مفاهیم
- اقسام بازار
- محیط بازار
- تقسیم‌بندی بازار
- عملیات و وظایف بازاریابی
- تکنیک‌های بازاریابی
- برنامه ریزی بازاریابی
- بررسی و پیش‌بینی رفتار خرید
- توسعه بازار
- مدیریت محصول شامل ترکیب، نوع و بسته بندی محصولات
- مسائل مربوط به محصولات جدید
- قیمت‌گذاری محصولات
- نقش تبلیغات در پیشبرد فروش
- حفظ و توسعه بازار
- روش‌های علمی در پژوهش بازار



| ارزشیابی مستمر | میان ترم | پروژه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۳۰٪ | ۱۵٪-۲۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- 1- Baines, Paul, et al. Fundamentals of Marketing. Oxford University Press, 2017.
- 2- Reid, David A., and Richard E. Plank. "Fundamentals of Business Marketing Research (The Foundation Series in Business Marketing)." (2016).
- 3- William, J. Fundamentals of marketing. McGraw-Hill Publishing Company. 1993



4- Fill, Chris, and Sarah Louise Turnbull. "Marketing communications: brands, experiences and participation." (2016).





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: مدیریت مالی

نام انگلیسی درس: Financial Management

تعداد واحد: ۲

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش تیاز: اصول حسابداری و هزینه یابی

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۳۲

سرفصل:

- مقدمه ای بر مدیریت مالی
- صورتهای مالی
- نسبتهای مالی
- منابع تأمین سرمایه
- تأمین سرمایه
- ساختار سرمایه
- هزینه سرمایه
- اهرم مالی
- تصمیم سود سهام
- بودجه بندی سرمایه
- سرمایه در گردش



روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پروژه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|-----------|----------------|
| ۶۰% - ۵۰% | ۱۵% - ۱۰% | ۲۵% - ۲۰% | ۱۰% |

مراجع:

- 1- طالعی زاده، ع. پوررحمیان، ل. مدیریت مالی، انتشارات آدینه، ۱۳۹۴ (ترجمه)
- 2- Brigham, Eugene F., Louis C. Gapenski, and Michael C. Ehrhardt. Financial Management; Theory and Practice (Book and diskette package). Harcourt College Publishers, 1998.
- 3- Bekaert, Geert, and Robert Hodrick. International financial management. Cambridge University Press, 2017.



نام فارسی درس: زبان تخصصی

نام انگلیسی درس: Technical English in Industrial Engineering

تعداد واحد: 2

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: زبان انگلیسی و گذراندن حداقل 80 واحد

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: 32

سرفصل:

مطالعه متون انگلیسی در زمینه های

- مطالعه کار

- طراحی کارخانه

- میستهای تولیدی

- تحقیق در عملیات

- ارجونومی

- اقتصاد مهندسی

- روش های تولید

- زمان سنجی

- کنترل کیفیت

- حمل و نقل مواد

- استفاده از کامپیوتر در مهندسی صنایع

- کنترل پروژه

- اصول مدیریت

- شبیه سازی کامپیوتری

روش ارزیابی:

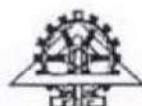
| امتحان نهایی | پروژه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| %60-%50 | %15-%10 | %25-%20 | %10 |

مراجع:



1- Kantola, Jussi, and Waldemar Karwowski, eds. Knowledge service engineering handbook. CRC Press, 2016.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: آزمایشگاه ارزیابی کار و زمان
نام انگلیسی درس: Work and Time Measurement Lab

تعداد واحد: ۱

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: عملی

پیش نیاز: ارزیابی کار و زمان یا همزمان

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۳۲

سرفصل:

انجام عملی مسائل تمرین شده در درس ارزیابی کار و زمان شامل:

- تعریفهایی جهت

- مطالعه حرکات خرد

- تجزیه و تحلیل تربلیک ها

- تحلیل اصول اقتصادی حرکات

- حداقل انجام یک آزمایش زمانستجوی با ساعت متوقف شونده

- حداقل انجام یک آزمایش زمانستجوی با روش MTM

- حداقل انجام یک آزمایش زمانستجوی با روش MOST

معرفی و کار با نرم افزارهای اندازه گیری کار

روش ارزیابی:

| لرزشیلی سسترو | میان ترم | بروزه درس | امتحان نهایی |
|---------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

1- Blyton, Paul, et al. Time, work and organization. Taylor & Francis, 2017.



بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: آزمایشگاه تحلیل سیستمها

نام انگلیسی درس: System Analysis Lab

تعداد واحد: ۱

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: عملی

پیش نیاز: تحلیل سیستمها یا همزمان

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۲۲

سرفصل:

پیاده‌سازی مثالهای فرضی یا واقعی در محیط نرم افزارهای Ithink, Vensim و آشنایی دانشجویان با نحوه کار با این نرم افزارها شامل:

- نمودارهای علت و معلولی (CLD)
- نمودار حالت و جریان (Stock and Flow Diagrams)
- مدل‌سازی پدیدهای اقتصادی-اجتماعی با استفاده از نرم افزار
- تحلیل حسابی و تنظیم مدل

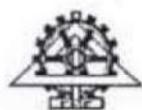
اجرای مدلهای موجود در کتاب مرجع درس تحلیل سیستمها بر روی نرم افزار و تحلیل نتایج

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | بروژه درس | میان نرم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| ۶۰%-۵۰% | ۱۵%-۱۰% | ۲۵%-۲۰% | ۱۰% |

مراجع:

- 1- Guastello, Stephen J., and Robert AM Gregson, eds. Nonlinear dynamical systems analysis for the behavioral sciences using real data. CRC Press, 2016.



نام فارسی درس: آزمایشگاه شبیه سازی

نام انگلیسی درس: Simulation Lab

تعداد واحد: ۱

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: عملی

پیش نیاز: اصول شبیه سازی یا همزمان

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۳۲

سرفصل:

- تعاریف شبیه سازی

- مقایسه شبیه سازی با سایر روشها

- تعریف سیستم و اجزا آن

- اجزا مدل‌های شبیه سازی

- ویژگیهای مدل‌های شبیه سازی

- شبیه سازی مونت کارلو

- کاربرد آمار در شبیه سازی

- مثالهای عددی از شبیه سازی گسته و پیوسته

- طریقه کد کردن مسائل شبیه سازی

- تولید اعداد تصادفی، روش تولید متغیرهای تصادفی

- معرفی نرم افزار Visual SLAM and AweSim

- گرههای شبیه سازی

- دستورات کنترلی

- تحلیل شبیه سازی

- حل مساله واقعی در صنعت با استفاده از نرم افزار



روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان قرم | پروردگار درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|--------------|--------------|
| ۱۰% | ۴۵٪-۳۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

1. جزوه درسی "اصول شبیه سازی"، دکتر محمد علی آزاده، دانشکده فنی
2. کتاب شبیه سازی کامپیوتری با "Visual SLAM and AweSIM"، ترجمه: دکتر محمدعلی آزاده، نشر کتاب دانشگاهی



نام فارسی درس: آزمایشگاه اندازه گیری دقیق و کنترل کیفیت

نام انگلیسی درس: Precision Measuring and Quality Control Lab

نوع درس: اختیاری

تعداد واحد: ۲

نوع واحد: عملی

پیش نیاز: کنترل کیفیت آماری و روش‌های تولید

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۶۴

سرفصل:



الف - آشنایی مقدماتی با ابزارهای دقیق متدالو (مکانیزم و کاربرد آنها)

- آشنایی و کار با وسائل اندازه گیری با دقت معمولی در ماشین سازی نظیر وسائل انتقال اندازه، انواع شابلون ها، کولیس ها، نقاله ها، زاویه پایه و ترازها.
- شناسایی و کار با ابزارهای ساخت قطعات حساس و دقیق از قبیل میکرومترها، راپورتورها و ارتفاع سنجها.
- کاربرد ساعتهای اندازه گیری و تاسترهای ترازهای حساس با زاویه پای، صفحه سینوس و قطعات و ابزار آلات مشابه.
- پکاربردن ابزارهای مخصوص سنجش خصوصیات فیزیکی بیج و مهره ها.

- ب- پکاربردن ابزارهای اندازه گیری و قطعات کمکی در اندازه گیری و قطعات پیچیده از طریق عمل و محاسبه
- سنجش زوایا و ابعاد غیرقابل اندازه گیری از روش‌های اندازه گیری پکمک مقنول، ساجمه و قطعات کمکی.
 - مقایسه انواع بیج و مهره ها از دو روش اندازه گیری با وسائل و امکانات مستقیم اندازه گیری و پکاربردن قطعات کمکی اندازه گیری، چگونگی پکاربردن فرمهای آزمایشگاهی در ساخت ابزارهای صنعتی.
 - آزمایش و اندازه گیری اجزاء چرخ دهنده، پکمک روش دو مقنول و سه مقنول کار با کولیس چرخ دنده و عیوب پایی محور چرخ دنده ها.

ج - آزمایش‌هایی که کاربرد صنعتی داشته و در صنایع و کارهای تخصصی پکار گرفته می‌شوند

- اندازه گیری حدود لنگی و سطوح جانبی دوار و سطوح صاف، رسم منحنی کیفیت، تولرانس‌های مربوطه (اندازه گیری سطح جانبی پیستون و میل لنگ و کنترل بالاتس بودن چرخهای دوار بکمک کمپریاتور و تاسترهای مکانیکی).
- آزمایش انطباقات: جازدن یک محور و آزمایش درستی و هم محوری انطباق استوانه ها انتقال نیرو، بررسی اشکالات تراش دنده ها در انتقال نیرو، آزمایش درگیری دو چرخ دنده با روش آغشته نمودن برنگ روغنی، تأثیر درگیری در فاصله محوری دو چرخ دنده و بررسی آثار حرارتی ناشی از فشردن گذنده ها بهم.
- بررسی کیفیت سطوح تولیدی به روش‌های مختلف تولید قطعات
- بیهده گیری از دستگاههای نوری در سنجش ابعاد قطعات صنعتی.



روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پروژه درس | میان قرم | ارزشیابی مسیر |
|--------------|-----------|----------|---------------|
| ۶۰٪-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

- 1- Konieczka, Piotr, and Jacek Namiesnik. Quality assurance and quality control in the analytical chemical laboratory: a practical approach. CRC Press, 2016
- 2- Gowda, Manje, et al. "Quality Assurance/Quality Control (QA/QC) in Maize Breeding and Seed Production: Theory and Practice." (2017).





نام فارسی درس: آزمایشگاه مبانی مهندسی برق

نام انگلیسی درس: Fundamental of Electrical Engineering Lab

تعداد واحد: ۱

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: عملی

پیش نیاز: مبانی مهندسی برق یا همざمان

آموزش تكميلی: ندارد

تعداد ساعت: ۳۲

سرفصل‌ها:

راه اندازی موتورهای جریان دائم - آستکرن و سکرن - ماشینهای جریان دائم و مشخصات کار آنها (تحریک مستقل، سری، موازی) ترانسفورماتورهای یک فاز و سه فاز و اتصال آنها بصورت موازی

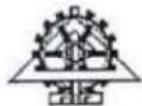
تبییر واکتیو و راکتیو در ژنراتور استکرن - تبییر بار راکتیو در موتور استکرن - اندازه گیری تلفات بی باری و اتصال کوتاه در ماشین آستکرن و ترانسفورماتور تعیین راندمان - آشنایی با کلیدها، فیوزها، کابلهای فشار ضعیف و قوی، سرکابل و بسط کابل، ایمنی، سیم زمینی فیوزها، کلید اتوماتیک.

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | پروژه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| ۶۰٪-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

1- Hambley, Allan R. Electrical Engineering: Principles & Applications. Pearson, 2017.



بازنگری سرفصل دروس دوره

کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: اتوماسیون صنعتی

نام انگلیسی درس: Industrial Automation

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: محاسبات عددی و روش‌های تولید

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

هدف از اتومات، تشکیلات اتومات، سیستم‌های اتومات، فرمول موگان، تکنیک‌های اتوماتیک، تکنیک الکترومکانیک، تکنیک الکترومتالیس، تکنیک الکتریکی، تکنیک هوایی، تکنیک هیدرولیکی، بیان عمل اتوماتیک، عبارات جبری، عبارات عددی، متادهاروارد، متادکوئین، ساده کردن چند عامل، ساده کردن ستاره‌ای، ساده کردن مثلثی و ستاره‌ای، اتوماتیک اتوماتیک، اتوماتیک ترکیبی، اتوماتیک پیوسته، اتومات با عکس العمل مستقیم، متادیاگرام فازهای متدهوقمان

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | پروره درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰% | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

1- Groover, Mikell P. Automation, production systems, and computer-integrated manufacturing. Pearson Education India, 2016.

2- Sharma, K. L. S. Overview of industrial process automation. Elsevier, 2016.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: مونتاژ مکانیکی

نام انگلیسی درس: Mechanical Assembly

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: طرح دیزاین و ادوات صنعتی و کارگاه ماشین افزار ۱

آموزش تكميلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

تاریخچه تحولی نحوه مونتاژ قطعات تولیدی - روش‌های مختلف مونتاژ - سیستم انتقال قطعات در خط تولید شامل انتقال مدارم - انتخاب متناسب مکانیزم‌های شاخص تغذیه کننده‌های ارتعاشی ، کاسه ای ، مکانیزم انتقال قطعات در تغذیه کننده‌ها، تغذیه کننده‌های رفت و برگشتی - دستگاه‌های جهت دهنده به قطعات مونتاژی و مکانیزم آنها - خطوط تغذیه قطعات، راه گیری قطعات از خط تولید در موارد اضطراری و مکانیزم قرار دادن قطعات در خط - نحوه کارکرد ماشین‌های مونتاژ و مسائل اقتصادی مربوطه - طراحی مکانیزم‌های مونتاژ - خطوط تغذیه ای که قطعات را بصورت عمودی در خط تولید قرار می‌دهد. مراجع پیشنهادی :

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | بروژه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۰٪-۳۰٪ | ۱۵٪-۲۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- Boothroyd, Geoffrey, Corrado Poli, and Laurence E. Murch. Automatic assembly. M. Dekker, 1982.
- Koren, Yoram. Computer control of manufacturing systems. Vol. 98. New York et al.: McGraw-Hill, 1983.
- Tao, Fei, et al. "Advanced manufacturing systems: socialization characteristics and trends." Journal of Intelligent Manufacturing 28.5 (2017): 1079-1094.





نام فارسی درس: کنترل عددی

نام انگلیسی درس: Numerical Control

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

آموزش تکمیلی: ندارد

پیش نیاز: محاسبات عددی و روش‌های تولید

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

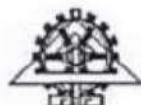
تعریف کنترل عددی، سیستمهای کنترل عددی و تقسیم بندی آنها، حرکت در ماشینهای ابزار N.C. موارد استفاده ماشینهای ابزار N.C. محورهای ماشین و جهت حرکت آنها، انواع نواحی با کدهای متفاوت، قرم نوشتن برنامه دست خطی برای ماشینهای ابزار N.C. شمای کلی انواع زبانها، ماشین پانچ توار و کارت B.M.I.، زبان‌های مختلف برای تهیه برنامه، مشخصات و علامت لاتین برای نوشتن برنامه دست خطی، تعریف زبان A.P.T.، مشخصات و علامت لاتین برای برنامه نویسی به زبان A.F.T.، تعریف و نمی‌ین (نقاط، خطوط، صفحات، دایره، بودار)، طریقه برنامه نویسی به زبان A.P.T. تعیین تواریخ و مشخصات ابزار، حرکت ابزار در جهات یک مثال نمونه، سوراخکاری قطعات (تصویر تک نک، پاترن) با ماشینهای N.C.، تعریف استوانه، مخروط، کره، بیضی برای تراش با ماشینهای N.C.، تعریف مختصه‌ی درباره برنامه نویسی به زبان ۵ Compact، تعریف ماشینهای تراش C.N.C و C.N.C.N.C. و برنامه نویسی چند برنامه برای تراش با ماشین تراش، کاربرد کنترل عددی در سایر ماشینها مانند: پرس، ماشینهای جوشکاری یا پرتو الکترونی (E.D.W.)، ماشین کاری به طریقه التراسونیک (U.S.M.) ماشینهای براده برداری جرقه‌ای (E.D.M.) ماشین کاری با پرتو الکترونی (EDM) درود گزی. تذکر: دروس فوق مبایستی با برنامه نویسی برای دو یا چند قطعه بطور نمونه در طول نرم همراه بوده و دانشجویان عملأ در کارگاه برنامه نوشته شده را انجام دهند. در صورت امکان در بالابردن هرچه بیشتر معلومات دانشجویان باید سعی شود طول نرم از کارخانجات تبریز و اراک که دارای ماشینهای ابزار N.C. می‌باشد بازدید بعمل آید.

روش آرزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان قرم | بروزه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- ۱- کنترل عددی (ماشینهای ابزار جلد سوم) ابراهیم صادقی
- 2- Koren, Yoram. Computer control of manufacturing systems. Vol. 98. New York et al.: McGraw-Hill, 1983.
- 3- Walker, D. F. "Numerical control of machine tools." Journal of the Institution of Electrical Engineers 9.98 (1963): 61-65.
- 4- Chang, Chao-Hwa, and Michel A. Melkanoff. NC machine programming & software design. Prentice-Hall, Inc., 1988.
- 5- Davim, J. Paulo. "Sustainable Machining." (2017).



نام فارسی درس: کارگاه ماشین افزار ۲

نام انگلیسی درس: Machine Workshop 2

تعداد واحد: ۱

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: عملی

پیش نیاز: روشهای تولید یا همزمان

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:



- ۱- کارهای دستی: کاربرد حدیدیه و قلاویز، کاربرد برقوها، ساختن گیره کمانی با استفاده از ماشینهای سوهان زنی.
 - ۲- ماشینهای صفحه تراش: ساختن گیره کمانی، خط کش سینوسی، ساختن فکهای گیره رومبیزی، ساختن زیر سوبلهای از جدن، ساختن شمشهای موازی.
 - ۳- ماشین سنگ کف سائی سنگ زدن خط کش سینوسی، فکهای گیره، شمشهای موازی.
 - ۴- ماشین فرز عمودی: کف تراشی، بغل تراشی، شیار تراشی، زاویه تراشی، جاخار تراشی با تبع فرزهای شیار تراش، تراش شیارهای زاویه دار، تراش چند ضلعی (مهره ۶ پهلو).
 - ۵- ماشین فرزافقی: تراش کوباینگ، تراش دنده ساده، شیار تراش با تبع فرزهای شیار تراش، تراش شیارهای زاویه دار، فرم تراشی با تبع فرزهای فرم.
 - ۶- ماشین تراش: تراش شابلن پیچها و اندازه گیری داخلی، تراش پیچ مشتمی با روشهای مختلف، تراش پیچ مربعی، تراش مهره های مربعی.
- توضیح: پیشنهاد می گردد برای کاربرد مهارت‌های فوق در طول این دوره یک پروژه عملی ماده در نظر گرفته شود تا ضمن فرآگیری اطلاعات بیشتر طریقه مونتاژ دستگاه و تیز عیب یابی و رفع اشکالات موجود را فراگیرند.

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | بروزه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰% | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- 1- Kumar, P. Ravi, et al. "Semi Automatic Multi Stud Insertion Machine." International Journal of Engineering and Management Research (IJEMR) 6.3 (2016): 82-85.
- 2- Ejiko, S. O., J. T. Adu, and H. A. Owolabi. "Development and evaluation of a drill re-grinding fixture." Nigerian Journal of Technology 36.2 (2017): 437-443.



نام فارسی درس: کارگاه اتومکانیک

نام انگلیسی درس: Auto Mechanic Workshop

تعداد واحد: ۱

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: عملی

پیش تیاز: ندارد

آموزش تکمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

۱ - بخش‌های مختلف خودرو و انواع آن

۲ - بخش تولید قدرت (انواع موتور)

۳ - اجزای اصلی یک موتور ساده

۴ - بخش تولید قدرت (سیکل یک موتور ساده پیستونی بنزینی)

۵ - بخش تولید قدرت (سیکل یک موتور ساده پیستونی دیزل)

۶ - علل چند سیلندر ساختن موتورها

۷ - ترتیب احتراق

۸ - قطعه شناسی

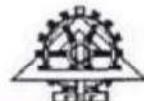
۹ - چگونگی عملکرد موتورهای انژکتوری بنزینی

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | بروزه درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|-----------|--------------|
| ۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۶۰٪-۵۰٪ |

مراجع:

- 1- Pam, Aloysius A., Rufus Sha'Ato, and John O. Offem. "Evaluation of heavy metals in soils around auto mechanic workshop clusters in Gboko and Makurdi, Central Nigeria." Journal of Environmental chemistry and ecotoxicology 5.11 (2013): 298-306.



نام فارسی درس: سیستم‌های پرداخت حقوق و دستمزد

نام انگلیسی درس: Payroll Systems

تعداد واحد: ۳



نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: اصول حسابداری و هزینه‌یابی

آموزش تكميلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

نقش و اهمیت وظائف و تشکیلات بروتالی - برنامه ریزی نیروی انسانی مورد نیاز - انتخاب و استخدام و آموزش - ارزیابی و طبقه‌بندی مشاغل - سیستمهای حقوق و دستمزد - ارزیابی کارکنان - سیستم و روش‌های پرداخت مزدهای تشویقی - سیر انجام کار و شناخت کار و روش‌های بررسی و بهبود آنها - مروری بر قوانین کار و تأمین اجتماعی و سازمان امور استخدامی کشور.

روش ارزیابی:

| ارزشیابی مستمر | میان ترم | پروردۀ درس | امتحان نهایی |
|----------------|----------|------------|--------------|
| ۱۰% | ۲۵%-۲۰% | ۱۵%-۱۰% | ۶۰%-۵۰% |

مراجع:

- Marshall, David. Accounting: What the numbers mean. McGraw-Hill Higher Education, 2016.
- Swart, Marius. "Method and system for direct payroll processing." U.S. Patent No. 6,347,306. 12 Feb. 2002.





بازنگری سرفصل دروس دوره
کارشناسی مهندسی صنایع



نام فارسی درس: شیمی عمومی

نام انگلیسی درس: General Chemistry

تعداد واحد: ۳

نوع درس: اختیاری

نوع واحد: نظری

پیش نیاز: ندارد

آموزش تكمیلی: ندارد

تعداد ساعت: ۴۸

سرفصل:

علم شیمی، نظریه دالتون، قوانین ترکیب شیمیایی، وزن اتمی و اتم کرم، عدد آوگادرو، تعریف مول، محاسبات شیمیایی ساختمان اتم: مقدمه، ماهست الکترویکی ماده، ساختمان اتم، تجربه راتر فورد، تابش الکترومنغناطیس، مبدأ نظریه موادنم، مکانیک کوانتومی، اتم هیدروژن، اتمهای با بیش از یک الکترون، ترازهای انرژی، آرایش الکترونی، جدول تنایی، شاع اتم، انرژی یونی، الکترون خواهی، بررسی هسته اتم.

ترموشیمی: اصول ترموشیمی، واکنش خود بخودی، انرژی آزاد و انتروپی

حالات گازی: قوانین گازها، گازهای حقیقی، نظریه جنبشی گازها، توزیع سرعتهای مولکولی گرم و بیزه گازها

روش ارزیابی:

| امتحان نهایی | بروزه درس | میان ترم | ارزشیابی مستمر |
|--------------|-----------|----------|----------------|
| ۶۰٪-۵۰٪ | ۱۵٪-۱۰٪ | ۲۵٪-۲۰٪ | ۱۰٪ |

مراجع:

- Atkins, Peter William, and Jo Allen Beran. General chemistry. Scientific americal books, 1992.
- Pauling, Linus. General chemistry. Courier Corporation, 1988.
- Ebbing, Darrell, and Steven D. Gammon. General chemistry. Cengage Learning, 2016.





لیست همکاران برای بازنگری سرفصل دروس دوره کارشناسی رشته مهندسی صنایع در دی ماه 1396:

آقای دکتر فربهرز جولای؛ آقای دکتر محمد مهدی نصیری؛ آقای دکتر جعفر حیدری

